

domax



ŚRUBY, GWOŹDZIE
HARTOWANE WKRETY

domax



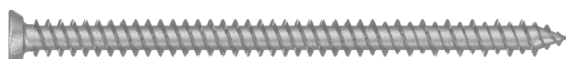
SPIS TREŚCI

HARTOWANE WKRETY	s. 12
CS wkręt ciesielski z łbem stożkowym	s. 12
PTS podkładka stożkowa toczona	s. 17
CT wkręt ciesielski z łbem talerzowym	s. 18
CPS wkręt z pełnym gwintem i łbem stożkowym	s. 22
CPW wkręt z pełnym gwintem i łbem walcowym	s. 24
WKT wkręt do izolacji nakrokwiowej z łbem talerzowym	s. 26
SW szablon do wkręcania wkrętów kąt 45°/67°	s. 27
WKW wkręt do izolacji nakrokwiowej z łbem walcowym	s. 28
WDS wkręt dystansowy z łbem stożkowym	s. 30
GS wkręt do gazobetonu z łbem stożkowym	s. 32
GT wkręt do gazobetonu z łbem talerzowym	s. 34
CBW wkręt ościeżnicowy z łbem walcowym	s. 36
CBS wkręt ościeżnicowy z łbem stożkowym	s. 37

ŚRUBY ■ KOTWY ■ GWOŹDZIE	s. 38
PBW śruba do betonu z łbem sześciokątnym	s. 38
PBK kotwa pierścieniowa	s. 40
ANG gwoździe ciesielskie ANCHOR	s. 42

ŁĄCZNIKI DO ARCHITEKTURY OGRODOWEJ	s. 44
CTO wkręt do architektury ogrodowej	s. 44
ANW wkręt ANCHOR gniazdo Torx	s. 45
PWD wkręt do drewna	s. 46
PNP pręt gwintowany z nakrętkami do podstawy słupa	s. 47
ZACB śruba zamkowa	s. 48
ZAS wkręt do drewna	s. 49
SDCS wkręt do drewna	s. 50
BIT bit TORX	s. 51

HARTOWANE WKRETY

CS s. 12**CT** s. 18**CPS** s. 22**CPW** s. 24**WKT** s. 26**WKW** s. 28**PTS** s. 17**WDS** s. 30**GS** s. 32**GT** s. 34**SW** s. 27**CBW** s. 36**CBS** s. 37**BIT** s. 51

ŚRUBY ■ KOTWY ■ GWOŹDZIE

PBW s. 38



PBK s. 40

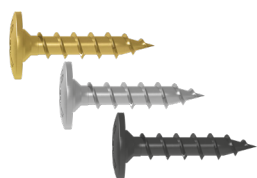


ANG s. 42

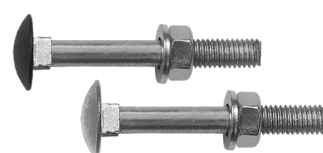


ŁĄCZNIKI DO ARCHITEKTURY OGRODOWEJ

CTO s. 44



ZACB s. 48



ANW s. 45



ZAS s. 49



PWD s. 46



SDCS s. 50



PNP s. 47



ALFABETYCZNY SPIS TREŚCI

ANG s. 42
ANW s. 45
BIT s. 51
CBS s. 37
CBW s. 36
CPS s. 22
CPW s. 24
CS s. 12

CT s. 18
CTO s. 44
GS s. 32
GT s. 34
PBK s. 40
PBW s. 38
PNP s. 47
PTS s. 17

PWD s. 46
SDCS s. 50
SW s. 27
WDS s. 30
WKT s. 26
WKW s. 28
ZACB s. 48
ZAS s. 49

POWŁOKI OCHRONNE

CYNK GALWANICZNY

Powłoka **cynku galwanicznego Fe/Zn 12** o grubości $> 12 \mu\text{m}$, nałożona zgodnie z normą PN-EN ISO 2081.

Pasywacja w kolorze żółtym – **cynk galwaniczny żółty** charakteryzuje się znaczną ochroną przed korozją, wykazuje dwukrotnie większą odporność na warunki zewnętrzne od pasywacji niebieskiej (srebrnej). Zalecana do zastosowań zewnętrznych narażonych na opady atmosferyczne i inne niekorzystne czynniki w klasie A1 i A2.

Pasywacja w kolorze niebieskim (srebrnym) – **cynk galwaniczny srebrny** wykazuje słabszą odporność antykorozyjną. Wyroby pokryte taką powłoką przeznaczone są do użytkowania w pomieszczeniach suchych z możliwością jedynie okresowego narażenia na wilgoć (druga klasa użytkowania wg PN-EN 1995-1-1:2010).

CYNK OGNIOWY

Powłoka nanoszona poprzez zanurzenie przedmiotu w **stopionym cynku** o temperaturze ok. 450°C . Otrzymana grubość pokrycia to około $80\text{--}90 \mu\text{m}$. Grubowarstwowe zabezpieczenie zalecane jest dla wyrobów narażonych na **długotrwałe działanie wilgoci**, szczególnie dla elementów używanych **w ogrodzie**. Na tę powłokę można nakładać farby dekoracyjne przeznaczone dla powierzchni cynkowanych.

CYNK PŁATKOWY (LAMELARNY)

Zastosowanie powłoki **Magni 565**, którą pokrywa się powierzchnię stali mieszaniną **płatków cynku i aluminium** oraz składników wiążąco-utwardzających. Jest to obecnie **najwyższy poziom ochrony przed korozją**. Charakteryzuje się wytrzymałością korozyjną w komorze solnej (VDA235-104 / DIN EN ISO 9227) przekraczającej 240 godzin do wystąpienia białej korozji, a ponad 1000 godzin do wystąpienia korozji czerwonej. Powłoki Magni **nie zawierają Cr** i spełniają wymagania norm: RoHS, REACH, ELVD, GADSL i WEEE. Cynk płatkowy znajduje zastosowanie wszędzie tam, gdzie wymagany jest najwyższy poziom zabezpieczenia i trwałości produktów.

MALOWANIE PROSZKOWE

Produkty malowane proszkowo zabezpieczane są poprzez nakładanie **naelektrowanych cząstek** (20-100 µm) **farby proszkowej**. Osadzona warstwa proszku utrzymuje się na powierzchni malowanego detalu dzięki **siłom elektrostatycznym**. Malowanie proszkowe zapewnia dużą **szczelność powłoki** i podwyższoną **odporność na korozję**. Grubość warstwy malowania wynosi 60 µm.



CERTYFIKACJA I KONTROLA JAKOŚCI

Firma **Domax** posiada nowoczesne **laboratorium** gwarantujące najwyższy standard wytwarzanych materiałów budowlanych. Proces produkcji poprzedzony jest szeregiem badań technicznych, a produkty poddawane są regularnym badaniom kontroli jakości.

Zanim artykuł DOMAX® trafi do dystrybucji, przechodzi szereg testów. Sprawdzamy zgodność z obowiązującymi powszechnie normami, takimi jak PN-EN14545 oraz z naszymi wewnętrznymi standardami jakościowymi.



Wyniki badań laboratorium firmy Domax potwierdzają ośrodki certyfikujące – czeski **TZUS**, polski **Instytut Techniki Budowlanej ITB** czy **Politechnika Gdańska**. Ponieważ nasze wewnętrzne standardy niejednokrotnie przewyższają ogólnie przyjęte normy, weryfikacja jakości wykonywana w polskich i europejskich ośrodkach jest właściwie formalnością.

Symbol CE znajdujący się na produktach DOMAX® potwierdza, że oznakowany wyrób budowlany zgodny jest ze **zharmonizowaną normą europejską (hEN)** lub z **ETA** (systemem przeznaczonym przede wszystkim dla nowych i innowacyjnych wyrobów) oraz że dokonana została ocena i weryfikacja stałości właściwości użytkowych wyrobu – **certyfikacja**. **Dyrektywy europejskie** regulujące certyfikację określają parametry dotyczące bezpieczeństwa użytkowania, ochrony zdrowia i ochrony środowiska, definiują zagrożenia, które producent wyrobu budowlanego powinien wykryć i wyeliminować.

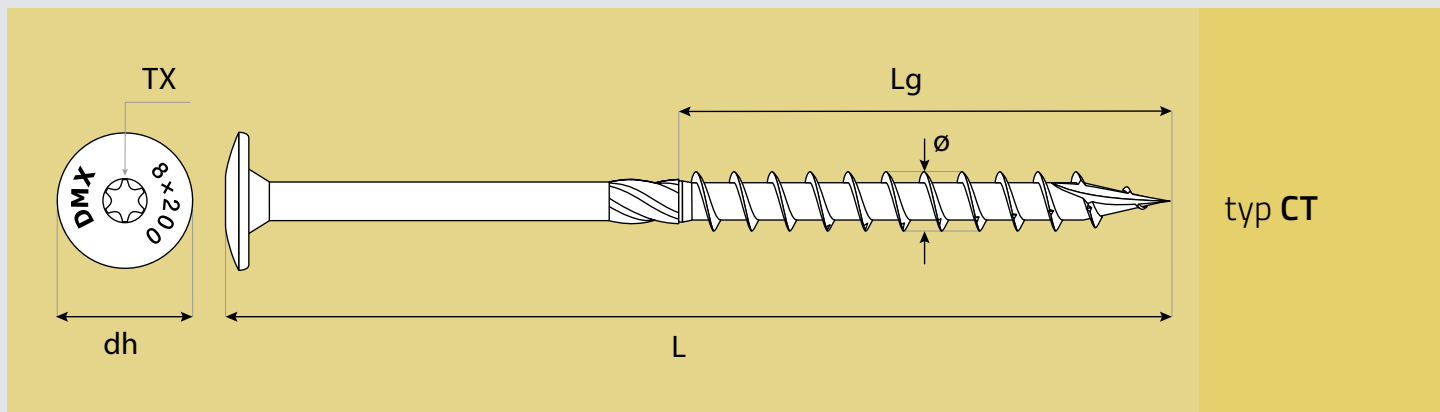
Wyroby budowlane muszą spełniać szereg wymagań jakościowych. Aby to zapewnić, na każdym etapie produkcji prowadzimy **testy własności produktów**, a nasi **doświadczeni specjaliści** czuwają nad profesjonalizmem całego procesu przy użyciu **zaawansowanego technicznie sprzętu kontrolno-pomiarowego**. Stale doskonalimy proces kontroli, weryfikując każdy etap produkcji – od projektu technicznego, przez dostawę i wykorzystanie najwyższej klasy materiałów, wyśrubowane standardy technologii wytwarzania, po finalne pakowanie artykułów.

Uważamy, że podstawą rozwoju jakości jest systematycznie zdobywana i **dokumentowana wiedza**. Każdy wyrób posiada swoją **kartę technologiczną, rysunki wykonawcze oraz historię raportów z badań**. Dzięki temu jesteśmy w stanie nie tylko szybko wdrażać nowe, spełniające wymogi norm europejskich, produkty, ale także **optymalizować** obecne na rynku rozwiązania.

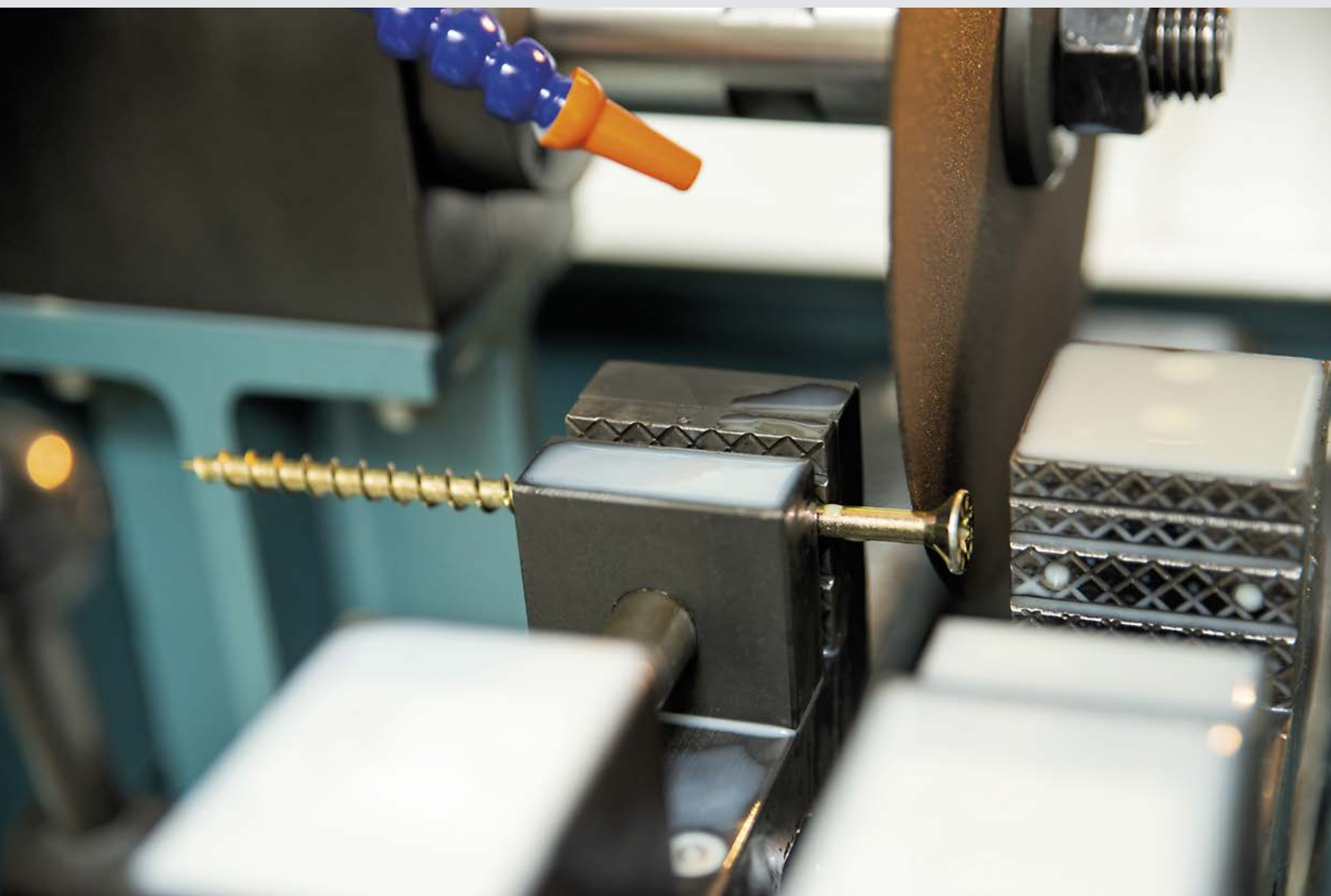
Wkręty ciesielskie DOMAX® to produkty samogwintujące wykonane z hartowanej stali węglowej i pokryte warstwą ochrony antykorozyjnej Fe/Zn. Stosowane są przy łączeniach drewnianych konstrukcji nośnych z elementami drewnianymi. Ocenę przydatności do użycia wkrętów CS, CT, WKT, WKW, CPW i CPS przeprowadzono według EAD 130118-01-0603 oraz ogólnych warunków użytkowania podanych w EN 1995-1-1.

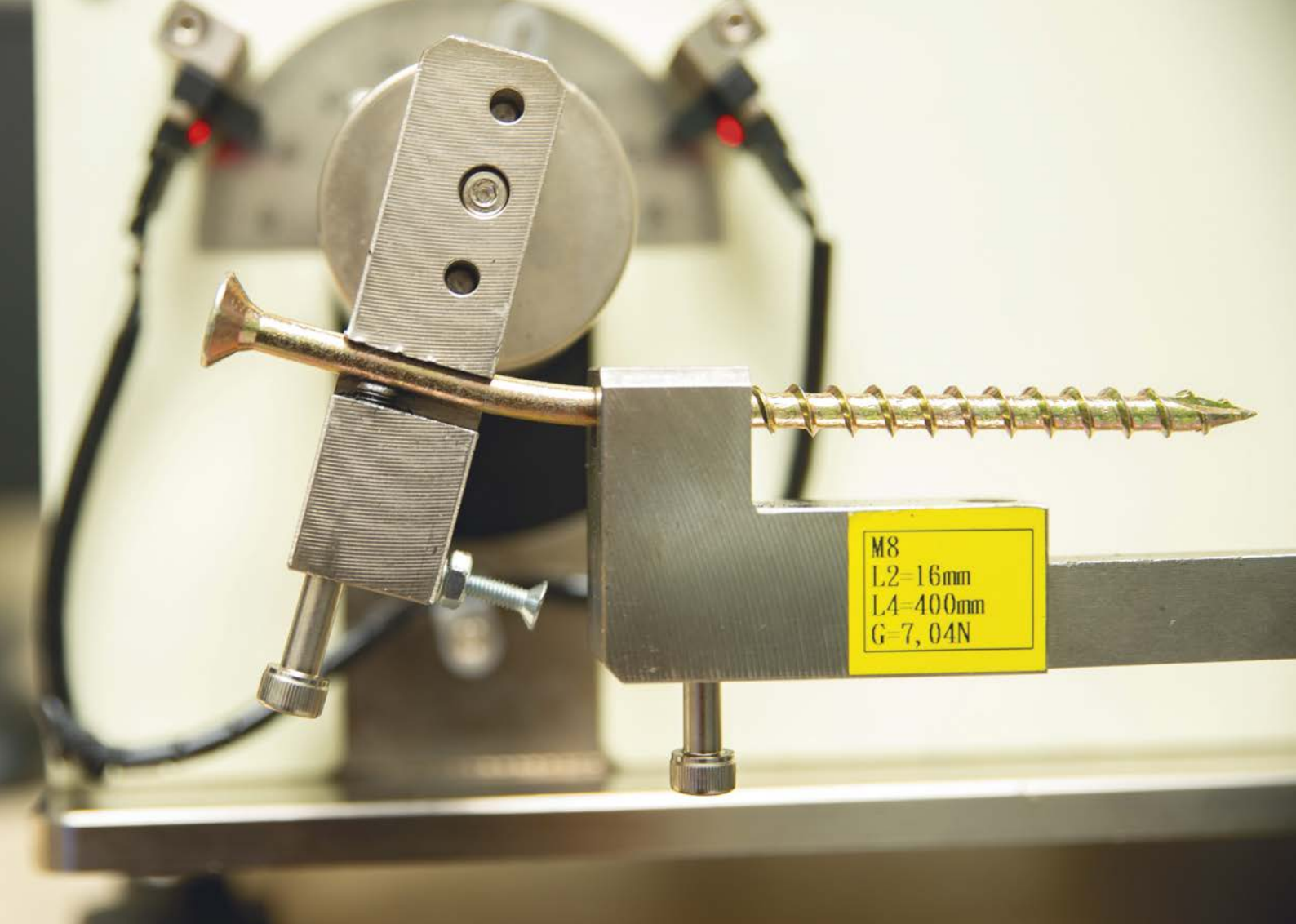
Zgodnie z tymi wytycznymi producent określa wymiary geometryczne wkręta w odniesieniu do poniższych parametrów:

- długość **L** [mm],
- długość gwintu **Lg** [mm],
- średnica gwintu **Ø** [mm],
- średnica łba **dh** (d_{head}) [mm],
- gniazdo TORX **TX**.



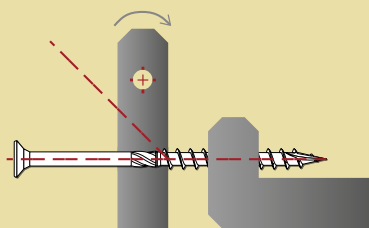
Wymiary wkrętów produkowanych przez DOMAX® zgodne są z przepisami normy EN 14592+A1.



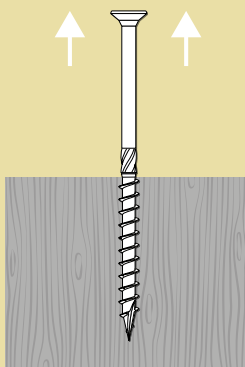


Stosownie do standardów firma DOMAX® przeprowadza też szereg badań i testów. Określone charakterystyki odzwierciedlają zachowanie złącza występujące w praktycznym zastosowaniu.

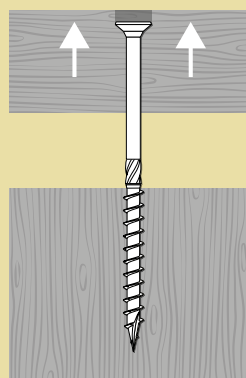
Zgodnie z EN 1995-1-1 konstrukcje z zastosowaniem elementów złącznych, takich jak wkręty, oparte są na teorii Johansena, określającej złącza jako elastyczne. Dlatego plastyczność wkrętów definiowana jest jako warunek podstawowy, zapewniający przydatności użytkowania. Za praktyczne kryterium odpowiedniej plastyczności należy przyjąć kąt gięcia wkrętu, który określony jest odpowiednim wzorem podanym w EAD oraz poparty badaniami przeprowadzonymi w laboratorium DOMAX®.



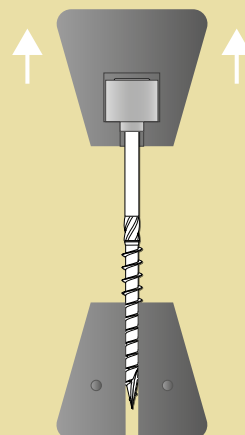
charakterystyczny
moment uplastycznienia
 $M_{y,k}$ (Nmm)



charakterystyczny
parametr wyciągania
 $f_{ak,k}$ (N/mm²)



charakterystyczny
parametr przeciągania łba
 $f_{head,k}$ (N/mm²)



charakterystyczna
wytrzymałość na rozciąganie
 $f_{tens,k}$ (kN)

CERTYFIKACJA I KONTROLA JAKOŚCI

Charakterystyczne momenty uplastycznienia $M_{y,k}$ zostały określone w testach, zgodnie z EN 409.

Charakterystyczne parametry wyciągania $f_{ax,0,k}$ i $f_{ax,90,k}$ zostały określone w testach, zgodnie z EN 1382.

Dla kątów α między osią wkrętu a kierunkiem przebiegu włókien $15^\circ \leq \alpha < 45^\circ$ charakterystyczną zdolność wyciągania $F_{ax,\alpha,Rk}$ określa się według równania $F_{ax,\alpha,Rk} = k_{ax} \cdot d_{ef} \cdot (\rho_k/350)^{0,8}$,

gdzie

k_{ax} współczynnik służący do uwzględnienia wpływu kąta między osią wkrętu a kierunkiem przebiegu włókien i długofalowego zachowania

$$k_{ax} = 0,3 + (0,7 \cdot \alpha) / 45^\circ$$

$f_{ax,90,k}$ krótkoterminowy charakterystyczny parametr wyciągania dla kąta α między osią wkrętu a kierunkiem przebiegu włókien wynoszącym 90° na N/mm²

d zewnętrzna średnica gwintu wkrętu w mm

l_{ef} długość penetracji części gwintowanej wkrętu w elemencie drewnianym w mm

ρ_k gęstość charakterystyczna elementu drewnopochodnego w kg/m³

Dla kąta α między osią wkrętu a kierunkiem przebiegu włókien $0^\circ \leq \alpha < 15^\circ$ spełnione zostały następujące wymagania i można zastosować odpowiednie równania:

1. $f_{ax,0,k} / f_{ax,90,k} \geq 0,6$
2. Długość penetracji części gwintowanej wkrętu w elemencie drewnianym powinna wynosić:

$$l_{pen,req} = \min \left\{ \frac{4 \cdot d}{\sin \alpha}, 20 \cdot d \right\}$$

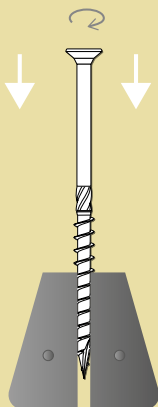
Charakterystyczny parametr przeciągania $f_{head,k}$ został ustalony na podstawie badań, zgodnie z EN 1383.

Charakterystyczna wytrzymałość na rozciąganie $f_{tens,k}$ została określona w drodze testów, zgodnie z EN 1383.

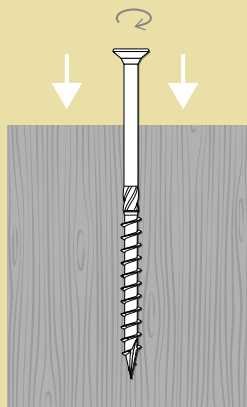
Charakterystyczna wytrzymałość na skręcanie $f_{tor,k}$ została określona na podstawie badań, zgodnie z EN ISO 10666.

Charakterystyczny moment wkręcania $R_{tor,k}$ został ustalony na podstawie testów, zgodnie z EN 15737. Charakterystyczny współczynnik skręcania $f_{tor,k} / R_{tor,k} \geq 1,5$ został spełniony dla wszystkich typów wkrętów.

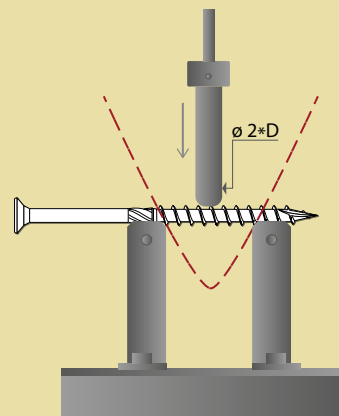
Wkręty zostały przebadane zgodnie z zaleceniami EAD 130118-01-0603, a wyniki zostały sprawdzone i zatwierdzone przez EOTA, dlatego też wkręty CS, CT, WKT, WKW, CPW i CPS posiadają Europejską Ocenę Techniczną (ETA) i gwarantują najwyższą jakość i przydatność użytkową.



charakterystyczna
wytrzymałość na skręcanie
 $f_{tor,k}$ (Nm)



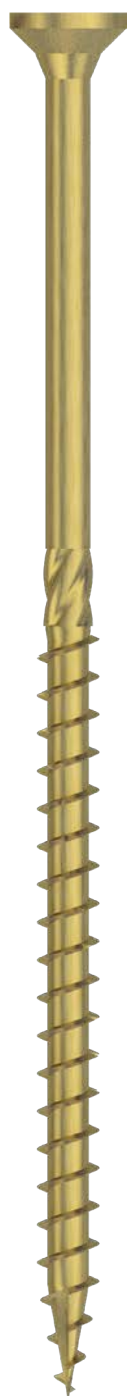
moment
wkręcania
 $R_{tor,k}$ (Nmm)



kąt gięcia (°)

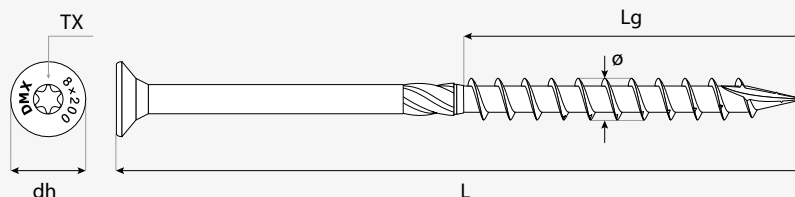
CS

Wkręt ciesielski z łbem stożkowym



Zastosowanie Wkręty ciesielskie przeznaczone do łączenia drewnianych elementów konstrukcyjnych. Nie wymagają nawiercania i w pełni zastępują gwoździe budowlane. Mają działanie dociągające. Dostępne są w długościach do 400 mm, a oznaczenie długości znajduje się na główce wkrętu, ułatwiając pracę. Głębokie gniazdo TORX pozwala na lepsze przeniesienie siły wkręcającej i zapobiega wyskakiwaniu bitu. Wkręty ciesielskie CS doskonale sprawdzą się w budownictwie drewnianym i stolarstwie, konstrukcjach szkieletowych, konstrukcjach hal itp.

Materiał Hartowana stal węglowa + cynk galwaniczny żółty.



Ø	symbol	powł.	nr art.	wymiary [mm]				TX	waga [g]	opakowanie
				Ø	L	Lg	dh			
Ø3	CS 30030	●	310003	3,0	30	18	6	10	1,03	1 à 500 pcs.
	CS 30035	●	3100035	3,0	35	20	6	10	1,16	1 à 500 pcs.
	CS 30040	●	310004	3,0	40	24	6	10	1,26	1 à 500 pcs.
Ø3,5	CS 35030	●	310103	3,5	30	18	7	15	1,40	1 à 200 pcs.
	CS 35035	●	3101035	3,5	35	18	7	15	1,60	1 à 200 pcs.
	CS 35040	●	310104	3,5	40	18	7	15	1,80	1 à 200 pcs.
	CS 35045	●	3101045	3,5	45	24	7	15	2,05	1 à 200 pcs.
	CS 35050	●	310105	3,5	50	24	7	15	2,30	1 à 200 pcs.
Ø4	CS 40030	●	310403	4,0	30	18	8	20	1,90	1 à 200 pcs.
	CS 40035	●	3104035	4,0	35	18	8	20	2,15	1 à 200 pcs.
	CS 40040	●	310404	4,0	40	24	8	20	2,44	1 à 200 pcs.
	CS 40045	●	3104045	4,0	45	30	8	20	2,63	1 à 200 pcs.
	CS 40050	●	310405	4,0	50	30	8	20	2,87	1 à 200 pcs.
	CS 40060	●	310406	4,0	60	35	8	20	3,20	1 à 200 pcs.
	CS 40070	●	310407	4,0	70	40	8	20	3,71	1 à 200 pcs.
	CS 40080	●	310408	4,0	80	40	8	20	4,21	1 à 200 pcs.
Ø4,5	CS 45030	●	310203	4,5	30	18	9	20	2,34	1 à 200 pcs.
	CS 45035	●	3102035	4,5	35	18	9	20	2,66	1 à 200 pcs.
	CS 45040	●	310204	4,5	40	24	9	20	2,99	1 à 200 pcs.
	CS 45045	●	3102045	4,5	45	30	9	20	3,29	1 à 200 pcs.
	CS 45050	●	310205	4,5	50	30	9	20	3,67	1 à 200 pcs.
	CS 45060	●	310206	4,5	60	35	9	20	4,31	1 à 200 pcs.
	CS 45070	●	310207	4,5	70	40	9	20	4,96	1 à 200 pcs.
	CS 45080	●	310208	4,5	80	40	9	20	5,59	1 à 200 pcs.
Ø5	CS 05040	●	310503	5,0	40	24	10	25	3,92	1 à 200 pcs.
	CS 05045	●	310504	5,0	45	27	10	25	4,35	1 à 200 pcs.
	CS 05050	●	310505	5,0	50	30	10	25	4,68	1 à 200 pcs.
	CS 05060	●	310506	5,0	60	36	10	25	5,62	1 à 200 pcs.
	CS 05070	●	310507	5,0	70	40	10	25	6,20	1 à 200 pcs.
	CS 05080	●	310508	5,0	80	40	10	25	6,95	1 à 200 pcs.
	CS 05090	●	310509	5,0	90	40	10	25	7,70	1 à 200 pcs.
	CS 05100	●	310510	5,0	100	60	10	25	9,10	1 à 100 pcs.
	CS 05120	●	310512	5,0	120	60	10	25	10,35	1 à 100 pcs.

CS

Wkręt ciesielski
z łbem stożkowym

Ø	symbol	powł.	nr art.	wymiary [mm]				TX	waga [g]	opakowanie
				Ø	L	Lg	dh			
Ø6	CS 06040	●	310604	6,0	40	30	11	30	*	*
	CS 06050	●	310605	6,0	50	30	11	30	*	*
	CS 06060	●	310606	6,0	60	36	11	30	*	*
	CS 06070	●	310607	6,0	70	40	11	30	9,42	1 à 200 pcs.
	CS 06080	●	310608	6,0	80	40	11	30	10,47	1 à 200 pcs.
	CS 06090	●	310609	6,0	90	50	11	30	*	*
	CS 06100	●	310610	6,0	100	80	11	30	13,46	1 à 100 pcs.
	CS 06120	●	310612	6,0	120	80	11	30	15,37	1 à 100 pcs.
	CS 06140	●	310614	6,0	140	80	11	30	18,00	1 à 100 pcs.
	CS 06160	●	310616	6,0	160	80	11	30	20,20	1 à 100 pcs.
	CS 06180	●	310618	6,0	180	80	11	30	22,10	1 à 100 pcs.
	CS 06200	●	310620	6,0	200	80	11	30	24,70	1 à 100 pcs.
	CS 06220	●	310622	6,0	220	80	11	30	27,00	1 à 100 pcs.
	CS 06240	●	310624	6,0	240	80	11	30	29,80	1 à 100 pcs.
	CS 06260	●	310626	6,0	260	80	11	30	31,00	1 à 100 pcs.
	CS 06280	●	310628	6,0	280	80	11	30	34,30	1 à 100 pcs.
	CS 06300	●	310630	6,0	300	80	11	30	36,50	1 à 100 pcs.
Ø8	CS 08050	●	310805	8,0	50	36	15	40	*	*
	CS 08060	●	310806	8,0	60	36	15	40	*	*
	CS 08070	●	310807	8,0	70	40	15	40	*	*
	CS 08080	●	310808	8,0	80	40	15	40	18,33	1 à 100 pcs.
	CS 08090	●	310809	8,0	90	50	15	40	*	*
	CS 08100	●	310810	8,0	100	60	15	40	22,70	1 à 100 pcs.
	CS 08120	●	310812	8,0	120	80	15	40	27,20	1 à 50 pcs.
	CS 08140	●	310814	8,0	140	80	15	40	31,53	1 à 50 pcs.
	CS 08160	●	310816	8,0	160	80	15	40	35,60	1 à 50 pcs.
	CS 08180	●	310818	8,0	180	100	15	40	40,27	1 à 50 pcs.
	CS 08200	●	310820	8,0	200	100	15	40	45,30	1 à 50 pcs.
	CS 08220	●	310822	8,0	220	100	15	40	48,08	1 à 50 pcs.
	CS 08240	●	310824	8,0	240	100	15	40	52,50	1 à 50 pcs.
	CS 08260	●	310826	8,0	260	100	15	40	57,50	1 à 50 pcs.
	CS 08280	●	310828	8,0	280	100	15	40	62,13	1 à 50 pcs.
	CS 08300	●	310830	8,0	300	100	15	40	65,00	1 à 50 pcs.
	CS 08320	●	310832	8,0	320	100	15	40	67,50	1 à 50 pcs.
	CS 08340	●	310834	8,0	340	100	15	40	73,50	1 à 50 pcs.
Ø10	CS 08360	●	310836	8,0	360	100	15	40	79,47	1 à 50 pcs.
	CS 08380	●	310838	8,0	380	100	15	40	83,27	1 à 50 pcs.
	CS 08400	●	310840	8,0	400	100	15	40	87,67	1 à 50 pcs.
	CS 10120	●	311012	10,0	120	80	18	40	40,40	1 à 50 pcs.
	CS 10140	●	311014	10,0	140	80	18	40	46,87	1 à 50 pcs.
	CS 10160	●	311016	10,0	160	80	18	40	53,00	1 à 50 pcs.
	CS 10180	●	311018	10,0	180	80	18	40	59,07	1 à 50 pcs.
	CS 10200	●	311020	10,0	200	80	18	40	65,13	1 à 50 pcs.
	CS 10220	●	311022	10,0	220	80	18	40	71,00	1 à 50 pcs.
	CS 10240	●	311024	10,0	240	80	18	40	78,13	1 à 50 pcs.
	CS 10260	●	311026	10,0	260	80	18	40	84,07	1 à 50 pcs.
	CS 10280	●	311028	10,0	280	80	18	40	90,33	1 à 50 pcs.
	CS 10300	●	311030	10,0	300	80	18	40	95,40	1 à 50 pcs.
	CS 10320	●	311032	10,0	320	80	18	40	102,70	1 à 50 pcs.
	CS 10340	●	311034	10,0	340	80	18	40	108,60	1 à 50 pcs.
	CS 10360	●	311036	10,0	360	80	18	40	114,80	1 à 50 pcs.
	CS 10380	●	311038	10,0	380	80	18	40	121,20	1 à 50 pcs.
	CS 10400	●	311040	10,0	400	80	18	40	129,50	1 à 50 pcs.

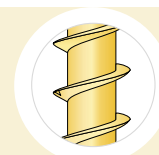
* Informacje dostępne bezpośrednio u sprzedawcy.

powłoka:

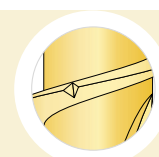
● cynk galwaniczny żółty

UDOSKONALONY
OBŁY FREZ

- ▶ frez odpowiada za poszerzenie otworu w elemencie mocowanym
- ▶ nowy kształt frezu eliminuje zapychanie się wiórem, co zapewnia mniejsze siły tarcia
- ▶ obniżony moment wkręcania

NOWY
WYDŁUŻONY
GWINT

- ▶ zmiana długości gwintu z 80 na 100 mm
- ▶ mniejszy skok gwintu
- ▶ dłuższy gwint połączony ze zmniejszonym skokiem daje więcej zwojów, co skutkuje większą wytrzymałością na wyciąganie z drewna i niższym momentem wkręcania

KARB
TNĄCY

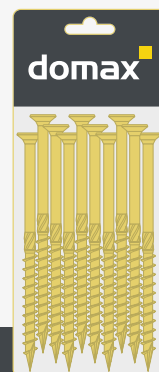
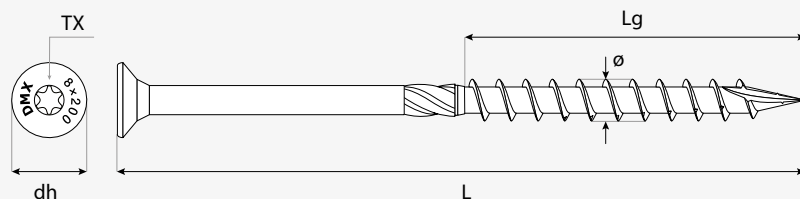
- ▶ karb tnący znajduje się na całej długości gwintu
- ▶ odpowiada za łamanie wióra oraz przecinanie struktury drewna podczas wkręcania

KOŃCÓWKA
WIERCĄCA

- ▶ umożliwia lekkie wkręcanie bez uprzedniego nawiercania

CS

Wkręt ciesielski
z łbem stożkowym

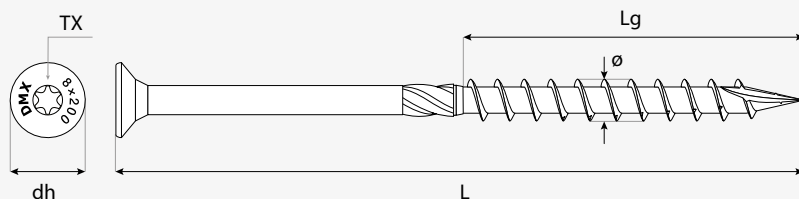


woreczki

ø	symbol	powł.	nr art.	wymiary [mm]				TX	waga [g]	opakowanie
				ø	L	Lg	dh			
ø3,5	CS 35030	●	3410103	3,5	30	18	7	15	64,60	40 à 10 pcs.
	CS 35040	●	3410104	3,5	40	18	7	15	41,10	20 à 10 pcs.
	CS 35050	●	3410105	3,5	50	24	7	15	49,80	20 à 10 pcs.
ø4	CS 40030	●	3410403	4,0	30	18	8	20	36,00	20 à 10 pcs.
	CS 40040	●	3410404	4,0	40	24	8	20	48,72	20 à 10 pcs.
	CS 40050	●	3410405	4,0	50	30	8	20	54,40	20 à 10 pcs.
	CS 40060	●	3410406	4,0	60	35	8	20	65,20	20 à 10 pcs.
	CS 40070	●	3410407	4,0	70	40	8	20	74,90	20 à 10 pcs.
	CS 40080	●	3410408	4,0	80	40	8	20	84,60	20 à 10 pcs.
ø5	CS 05040	●	3410503	5,0	40	24	10	25	39,20	10 à 10 pcs.
	CS 05050	●	3410505	5,0	50	30	10	25	46,80	10 à 10 pcs.
	CS 05060	●	3410506	5,0	60	36	10	25	56,20	10 à 10 pcs.
	CS 05070	●	3410507	5,0	70	40	10	25	63,70	10 à 10 pcs.
	CS 05080	●	3410508	5,0	80	40	10	25	72,30	10 à 10 pcs.
	CS 05100	●	3410510	5,0	100	60	10	25	91,00	10 à 10 pcs.
ø6	CS 05120	●	3410512	5,0	120	60	10	25	108,30	10 à 10 pcs.
	CS 06070	●	3410607	6,0	70	40	11	30	75,36	8 à 10 pcs.
	CS 06080	●	3410608	6,0	80	40	11	30	83,76	8 à 10 pcs.
	CS 06100	●	3410610	6,0	100	80	12	30	105,60	8 à 10 pcs.
	CS 06120	●	3410612	6,0	120	80	12	30	122,96	8 à 10 pcs.
	CS 06140	●	3410614	6,0	140	80	12	30	145,60	8 à 10 pcs.
	CS 06160	●	3410616	6,0	160	80	12	30	162,40	8 à 10 pcs.
	CS 06180	●	3410618	6,0	180	80	12	30	180,80	8 à 10 pcs.
	CS 06200	●	3410620	6,0	200	80	12	30	198,40	8 à 10 pcs.
	CS 06220	●	3410622	6,0	220	80	12	30	164,58	6 à 10 pcs.
ø8	CS 06240	●	3410624	6,0	240	80	12	30	178,62	6 à 10 pcs.
	CS 06260	●	3410626	6,0	260	80	12	30	193,80	6 à 10 pcs.
	CS 08080	●	3410808	8,0	80	55	15	40	109,98	6 à 10 pcs.
	CS 08100	●	3410810	8,0	100	55	15	40	136,20	6 à 10 pcs.
	CS 08120	●	3410812	8,0	120	80	15	40	108,80	4 à 10 pcs.
	CS 08140	●	3410814	8,0	140	80	15	40	126,12	4 à 10 pcs.
	CS 08160	●	3410816	8,0	160	80	15	40	142,40	4 à 10 pcs.
	CS 08180	●	3410818	8,0	180	100	15	40	161,08	4 à 10 pcs.
	CS 08200	●	3410820	8,0	200	100	15	40	177,60	4 à 10 pcs.
	CS 08220	●	3410822	8,0	220	100	15	40	194,12	4 à 10 pcs.
	CS 08240	●	3410824	8,0	240	100	15	40	213,32	4 à 10 pcs.
	CS 08260	●	3410826	8,0	260	100	15	40	230,40	4 à 10 pcs.

powłoka:

● cynk galwaniczny żółty



kartoniki

ø	symbol	powł.	nr art.	wymiary [mm]				TX	waga [g]
				ø	L	Lg	dh		
ø3	CS 30030	●	315 0003	3,0	30	18	6	10	5 000
	CS 30035	●	315 00035	3,0	35	20	6	10	5 000
	CS 30040	●	315 0004	3,0	40	24	6	10	5 000
ø3,5	CS 35030	●	3150103	3,5	30	18	7	15	5 000
	CS 35035	●	31501035	3,5	35	18	7	15	5 000
	CS 35040	●	3150104	3,5	40	18	7	15	5 000
	CS 35045	●	31501045	3,5	45	24	7	15	5 000
	CS 35050	●	3150105	3,5	50	24	7	15	5 000
	CS 40030	●	3150403	4,0	30	18	8	20	5 000
ø4	CS 40035	●	31504035	4,0	35	18	8	20	5 000
	CS 40040	●	3150404	4,0	40	24	8	20	5 000
	CS 40045	●	31504045	4,0	45	30	8	20	5 000
	CS 40050	●	3150405	4,0	50	30	8	20	5 000
	CS 40060	●	3150406	4,0	60	35	8	20	5 000
	CS 40070	●	3150407	4,0	70	40	8	20	5 000
	CS 40080	●	3150408	4,0	80	40	8	20	5 000
ø4,5	CS 45030	●	3150203	4,5	30	18	9	20	5 000
	CS 45035	●	31502035	4,5	35	18	9	20	5 000
	CS 45040	●	3150204	4,5	40	24	9	20	5 000
	CS 45045	●	31502045	4,5	45	30	9	20	5 000
	CS 45050	●	3150205	4,5	50	30	9	20	5 000
	CS 45060	●	3150206	4,5	60	35	9	20	5 000
	CS 45070	●	3150207	4,5	70	40	9	20	5 000
	CS 45080	●	3150208	4,5	80	40	9	20	5 000
ø5	CS 05040	●	3150503	5,0	40	24	10	25	5 000
	CS 05045	●	3150504	5,0	45	27	10	25	5 000
	CS 05050	●	3150505	5,0	50	30	10	25	5 000
	CS 05060	●	3150506	5,0	60	36	10	25	5 000
	CS 05070	●	3150507	5,0	70	40	10	25	5 000
	CS 05080	●	3150508	5,0	80	40	10	25	5 000
	CS 05090	●	3150509	5,0	90	40	10	25	5 000
	CS 05100	●	3150510	5,0	100	60	10	25	5 000
	CS 05120	●	3150512	5,0	120	60	10	25	5 000
ø6	CS 06070	●	3150607	6,0	70	40	11	30	5 000
	CS 06080	●	3150608	6,0	80	40	11	30	5 000

powłoka:

● cynk galwaniczny żółty

CS

Wkręt ciesielski
z łbem stożkowym



DZIAŁANIE DOCIĄGAJĄCE



CS

Wkręt ciesielski
z łbem stożkowym



DANE TECHNICZNE

CS	DANE TECHNICZNE				
Ø	Długość [mm]	Wytrzymałość charakterystyczna na wyciąganie $f_{ax,k}$ (N/mm ²) – promieniowo do włókien drewna	Wytrzymałość charakterystyczna na przeciąganie łba $f_{head,k}$ (N/mm ²) – promieniowo do włókien drewna	Nośność charakterystyczna na rozciąganie $f_{tens,k}$ (kN)	Stosunek nośności na skręcanie, do momentu wkręcania $f_{tor,k}/R_{tor,k}$
3,5	30–40	7,63 ¹⁾	16,89 ³⁾	4,04	3,94
	45–50	12,03 ¹⁾	16,89 ³⁾	4,04	3,94
4,0	30–35	6,85 ¹⁾	13,89 ³⁾	5,12	4,93
	40–60	12,44 ¹⁾	13,89 ³⁾	5,12	4,93
	70–80	14,7 ¹⁾	13,89 ³⁾	5,12	4,93
4,5	30–40	9,91 ¹⁾	14,59 ³⁾	5,94	3,85
	45–60	11,54 ¹⁾	14,59 ³⁾	5,94	3,85
	70–80	14,85 ¹⁾	14,59 ³⁾	5,94	3,85
5,0	40	8,21 ¹⁾	15,41 ³⁾	8,83	4,25
	45	11,85 ¹⁾	15,41 ³⁾	8,83	4,25
	50–90	10,91 ¹⁾	15,41 ³⁾	8,83	4,25
	100–120	18,93 ¹⁾	15,41 ³⁾	8,83	4,25
6,0	70–80	13,92 ¹⁾	10,06 ³⁾	13,62	3,60
	100–300	22,42 ¹⁾	10,06 ³⁾	13,62	3,60
8,0	80–100	14,39 ¹⁾	19,47 ³⁾	20,57	7,37
	120–160	18,45 ¹⁾	11,90 ³⁾	23,17	4,75
	180–400	22,05 ¹⁾	11,90 ³⁾	23,17	4,75
10,0	120–400	12,15 ²⁾	17,60 ⁴⁾	23,80	2,10

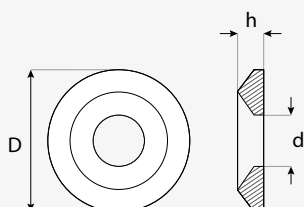
¹⁾ przy $g=350 \text{ kg/m}^3$

²⁾ przy $g=450 \text{ kg/m}^3$

³⁾ przy $g=380 \text{ kg/m}^3$

⁴⁾ przy $g=515 \text{ kg/m}^3$

Zastosowanie Podkładka dociskowa stosowana do wkrętów ciesielskich stożkowych.
Materiał Hartowana stal węglowa + cynk galwaniczny żółty.



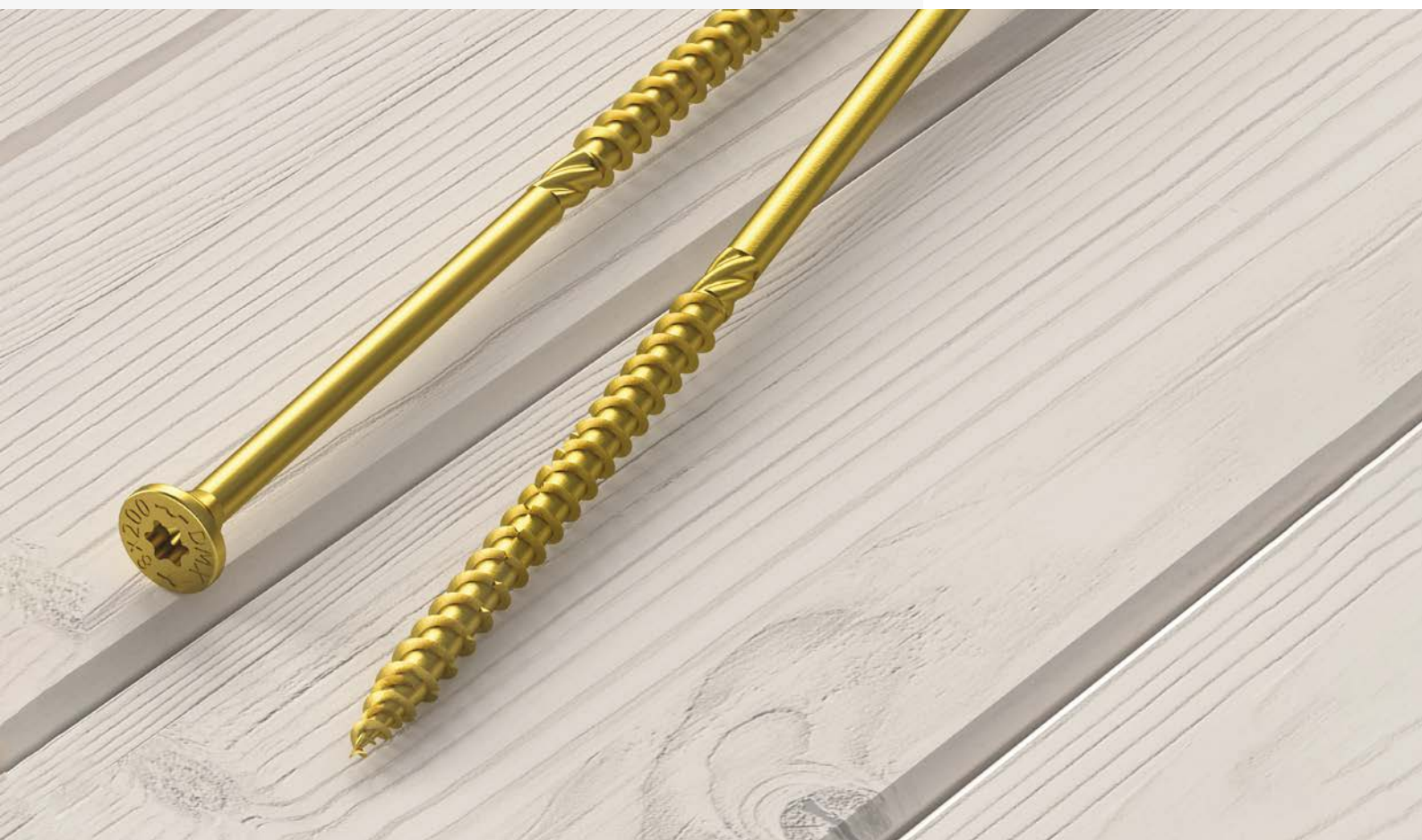
symbol	powł.	nr art.	wymiar [mm]			waga [g]	opakowanie
			d	D	h		
PTS 6	●	3920	7,5	19,5	4,6	7,27	1 à 100 pcs.
PTS 8	●	3921	8,5	24,5	5,4	13,33	1 à 100 pcs.
PTS 10	●	3922	10,8	30,0	6,6	25,53	1 à 100 pcs.

powłoka:

● cynk galwaniczny żółty

PTS

Podkładka stożkowa
toczona



CT

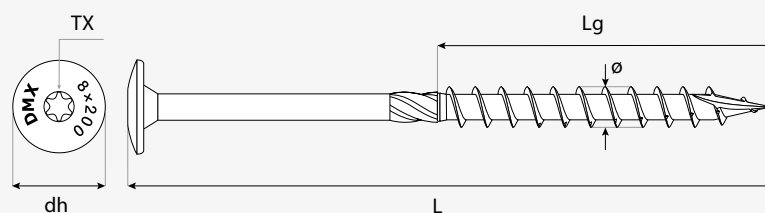
Wkręt ciesielski z łbem talerzowym



zobacz film
instruktażowy

Zastosowanie Wkręty ciesielskie z łbem talerzowym o jednej z mniejszych średnic na rynku, przeznaczone do łączenia drewnianych elementów konstrukcyjnych. Nie wymagają nawiercania i w pełni zastępują gwoździe budowlane. Mają działanie dociągające. Dostępne są w długościach do 400 mm, a oznaczenie długości znajduje się na głowce wkrętu, ułatwiając pracę. Głębokie gniazdo TORX pozwala na lepsze przeniesienie siły wkręcającej i zapobiega wyskakiwaniu bitu. Doskonale sprawdzą się w budownictwie drewnianym i stolarstwie, konstrukcjach szkieletowych, konstrukcjach hal itp.

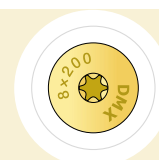
Materiał Hartowana stal węglowa + cynk galwaniczny żółty.



ø	symbol	powł.	nr art.	wymiary [mm]				TX	waga [g]	opakowanie
				ø	L	Lg	dh			
ø5	CT 05040	●	320503	5,0	40	24	13	25	4,25	1 à 200 pcs.
	CT 05045	●	320504	5,0	45	27	13	25	4,64	1 à 200 pcs.
	CT 05050	●	320505	5,0	50	30	13	25	5,02	1 à 200 pcs.
	CT 05060	●	320506	5,0	60	36	13	25	5,79	1 à 200 pcs.
	CT 05070	●	320507	5,0	70	40	13	25	6,57	1 à 200 pcs.
	CT 05080	●	320508	5,0	80	40	13	25	7,38	1 à 200 pcs.
	CT 05090	●	320509	5,0	90	40	13	25	8,24	1 à 150 pcs.
	CT 05100	●	320510	5,0	100	60	13	25	8,98	1 à 100 pcs.
	CT 05120	●	320512	5,0	120	60	13	25	10,63	1 à 100 pcs.
	CT 06040	●	320604	6,0	40	30	16	30	*	*
	CT 06050	●	320605	6,0	50	30	16	30	*	*
	CT 06060	●	320606	6,0	60	36	16	30	*	*
ø6	CT 06070	●	320607	6,0	70	40	16	30	10,16	1 à 100 pcs.
	CT 06080	●	320608	6,0	80	40	16	30	11,42	1 à 100 pcs.
	CT 06090	●	320609	6,0	90	50	16	30	*	*
	CT 06100	●	320610	6,0	100	80	15	30	14,80	1 à 100 pcs.
	CT 06120	●	320612	6,0	120	80	15	30	16,31	1 à 100 pcs.
	CT 06140	●	320614	6,0	140	80	15	30	18,87	1 à 100 pcs.
	CT 06160	●	320616	6,0	160	80	15	30	20,85	1 à 100 pcs.
	CT 06180	●	320618	6,0	180	80	15	30	23,20	1 à 100 pcs.
	CT 06200	●	320620	6,0	200	80	15	30	25,80	1 à 100 pcs.
	CT 06220	●	320622	6,0	220	80	15	30	27,80	1 à 100 pcs.
	CT 06240	●	320624	6,0	240	80	15	30	30,50	1 à 100 pcs.
	CT 06260	●	320626	6,0	260	80	15	30	32,80	1 à 100 pcs.
	CT 06280	●	320628	6,0	280	80	15	30	37,00	1 à 50 pcs.
	CT 06300	●	320630	6,0	300	80	15	30	38,90	1 à 50 pcs.

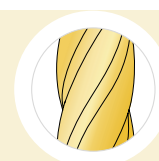
CT »

Wkręt ciesielski z łbem talerzowym



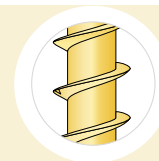
ŁEB TALERZOWY

- ▶ rozpoznawalny wygląd
- ▶ jedna z mniejszych średnic na rynku (dyskretne mocowanie)
- ▶ spełnia normy na przeciąganie łba



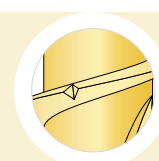
UDOSKONALONY OBŁY FREZ

- ▶ frez odpowiada za poszerzenie otworu w elemencie mocowanym
- ▶ nowy kształt frezu eliminuje zapychanie się wiórem, co powoduje mniejsze siły tarcia
- ▶ obniżony moment wkręcania



NOWY WYDŁUŻONY GWINT

- ▶ zmiana długości gwintu z 80 na 100 mm
- ▶ mniejszy skok gwintu
- ▶ dłuższy gwint połączony ze zmniejszonym skokiem daje więcej zwojów, co skutkuje większą wytrzymałością na wyciąganie z drewna i niższym momentem wkręcania



KARB TNĄCY

- ▶ karb tnący na całej długości gwintu
- ▶ odpowiada za łamanie wióra oraz przecinanie struktury drewna podczas wkręcania



KOŃCÓWKA WIERĄCA

- ▶ umożliwia lekkie wkręcanie bez uprzedniego nawiercania

Ø	symbol	powł.	nr art.	wymiary [mm]				TX	waga [g]	opakowanie
				Ø	L	Lg	dh			
Ø8	CT 08050	●	320803	8,0	50	36	20	40	*	*
	CT 08060	●	320806	8,0	60	36	20	40	*	*
	CT 08070	●	320807	8,0	70	40	20	40	*	*
	CT 08080	●	320808	8,0	80	40	20	40	22,87	1 à 50 pcs.
	CT 08090	●	320809	8,0	90	50	20	40	*	*
	CT 08100	●	320810	8,0	100	60	20	40	26,80	1 à 50 pcs.
	CT 08120	●	320812	8,0	120	80	20	40	30,47	1 à 50 pcs.
	CT 08140	●	320814	8,0	140	80	20	40	34,87	1 à 50 pcs.
	CT 08160	●	320816	8,0	160	80	20	40	39,53	1 à 50 pcs.
	CT 08180	●	320818	8,0	180	100	20	40	44,07	1 à 50 pcs.
	CT 08200	●	320820	8,0	200	100	20	40	48,33	1 à 50 pcs.
	CT 08220	●	320822	8,0	220	100	20	40	52,87	1 à 50 pcs.
	CT 08240	●	320824	8,0	240	100	20	40	57,27	1 à 50 pcs.
	CT 08260	●	320826	8,0	260	100	20	40	61,00	1 à 50 pcs.
	CT 08280	●	320828	8,0	280	100	20	40	64,50	1 à 50 pcs.
	CT 08300	●	320830	8,0	300	100	20	40	68,50	1 à 50 pcs.
	CT 08320	●	320832	8,0	320	100	20	40	73,40	1 à 50 pcs.
	CT 08340	●	320834	8,0	340	100	20	40	75,60	1 à 50 pcs.
Ø10	CT 08360	●	320836	8,0	360	100	20	40	81,30	1 à 50 pcs.
	CT 08380	●	320838	8,0	380	100	20	40	86,00	1 à 50 pcs.
	CT 08400	●	320840	8,0	400	100	20	40	91,20	1 à 50 pcs.
	CT 10120	●	321012	10,0	120	80	24	40	44,67	1 à 50 pcs.
	CT 10140	●	321014	10,0	140	80	24	40	51,60	1 à 50 pcs.
	CT 10160	●	321016	10,0	160	80	24	40	56,93	1 à 50 pcs.
	CT 10180	●	321018	10,0	180	80	24	40	63,27	1 à 50 pcs.
	CT 10200	●	321020	10,0	200	80	24	40	69,73	1 à 50 pcs.
	CT 10220	●	321022	10,0	220	80	24	40	75,73	1 à 50 pcs.
	CT 10240	●	321024	10,0	240	80	24	40	84,93	1 à 25 pcs.
	CT 10260	●	321026	10,0	260	80	24	40	92,40	1 à 25 pcs.
	CT 10280	●	321028	10,0	280	80	24	40	97,73	1 à 25 pcs.
	CT 10300	●	321030	10,0	300	80	24	40	103,20	1 à 25 pcs.
	CT 10320	●	321032	10,0	320	80	24	40	109,87	1 à 25 pcs.
	CT 10340	●	321034	10,0	340	80	24	40	115,20	1 à 25 pcs.
	CT 10360	●	321036	10,0	360	80	24	40	122,40	1 à 25 pcs.
	CT 10380	●	321038	10,0	380	80	24	40	128,27	1 à 25 pcs.
	CT 10400	●	321040	10,0	400	80	24	40	134,53	1 à 25 pcs.

* Informacje dostępne bezpośrednio u sprzedawcy.

powłoka:

- cynk galwaniczny żółty

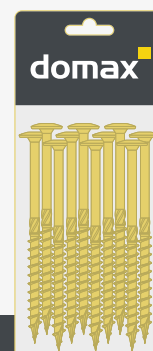
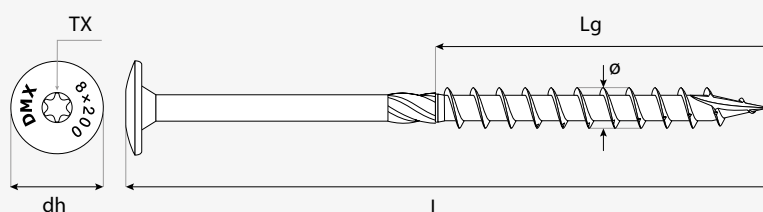
CT

Wkręt ciesielski
z łbem talerzowym



► ŁĄCZENIE KROKWI Z PŁATWAMI

DZIAŁANIE DOCIĄGAJĄCE



woreczki

ø	symbol	powł.	nr art.	wymiary [mm]				TX	waga [g]	opakowanie
				ø	L	Lg	dh			
6,0	CT 06070	●	3420607	6,0	70	40	16	30	81,28	8 à 10 pcs.
	CT 06080	●	3420608	6,0	80	40	16	30	91,36	8 à 10 pcs.
	CT 06100	●	3420610	6,0	100	80	15	30	110,80	8 à 10 pcs.
	CT 06120	●	3420612	6,0	120	80	15	30	130,48	8 à 10 pcs.
	CT 06140	●	3420614	6,0	140	80	15	30	150,96	8 à 10 pcs.
	CT 06160	●	3420616	6,0	160	80	15	30	169,84	8 à 10 pcs.
	CT 06180	●	3420618	6,0	180	80	15	30	189,92	8 à 10 pcs.
	CT 06200	●	3420620	6,0	200	80	15	30	156,48	6 à 10 pcs.
	CT 06220	●	3420622	6,0	220	80	15	30	171,18	6 à 10 pcs.
	CT 06240	●	3420624	6,0	240	80	15	30	180,00	6 à 10 pcs.
8,0	CT 06260	●	3420626	6,0	260	80	15	30	199,74	6 à 10 pcs.
	CT 08080	●	3420808	8,0	80	55	20	40	137,22	6 à 10 pcs.
	CT 08100	●	3420810	8,0	100	55	20	40	160,80	6 à 10 pcs.
	CT 08120	●	3420812	8,0	120	80	20	40	121,88	4 à 10 pcs.
	CT 08140	●	3420814	8,0	140	80	20	40	139,48	4 à 10 pcs.
	CT 08160	●	3420816	8,0	160	80	20	40	158,12	4 à 10 pcs.
	CT 08180	●	3420818	8,0	180	100	20	40	176,28	4 à 10 pcs.
	CT 08200	●	3420820	8,0	200	100	20	40	193,32	4 à 10 pcs.
	CT 08260	●	3420826	8,0	260	100	20	40	247,20	4 à 10 pcs.

powłoka:

● cynk galwaniczny żółty



CT

Wkręt ciesielski
z łbem talerzowym



► ŁĄCZENIE BELKI NOŚNEJ Z BELKĄ DRUGORZĘDNĄ

► ŁĄCZENIE ELEMENTÓW DREWNIANYCH STROPU



DANE TECHNICZNE

CT					
Ø	Długość [mm]	Wytrzymałość charakterystyczna na wyciągnięcie $f_{ax,k}$ (N/mm ²) – promieniowo do włókien drewna	Wytrzymałość charakterystyczna na przeciągnięcie łba $f_{head,k}$ (N/mm ²) – promieniowo do włókien drewna	Nośność charakterystyczna na rozciąganie $f_{tens,k}$ (kN)	Stosunek nośności na skręcanie, do momentu wkręcania $f_{tor,k}/R_{tor,k}$
6,0	40	8,21 ¹⁾	29,32 ³⁾	8,83	4,25
	45	11,85 ¹⁾	29,32 ³⁾	8,83	4,25
	50–90	10,91 ¹⁾	29,32 ³⁾	8,83	4,25
	100–120	18,93 ¹⁾	29,32 ³⁾	8,83	4,25
6,0	70–160	13,92 ¹⁾	24,74 ³⁾	13,31	3,76
	180–300	17,85 ¹⁾	24,74 ³⁾	13,31	3,76
8,0	80–140	14,39 ¹⁾	16,31 ³⁾	23,17	4,75
	160–220	18,45 ¹⁾	16,31 ³⁾	23,17	4,75
	240–400	22,05 ¹⁾	16,31 ³⁾	23,17	4,75
10,0	120–400	14,55 ²⁾	22,85 ⁴⁾	32,00	2,80

¹⁾ przy $g=350 \text{ kg/m}^3$

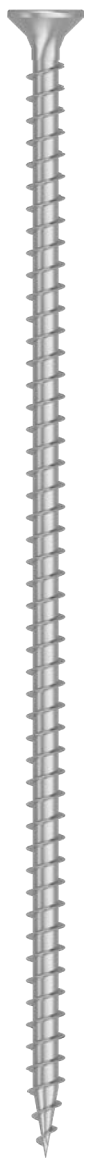
²⁾ przy $g=500 \text{ kg/m}^3$

³⁾ przy $g=380 \text{ kg/m}^3$

⁴⁾ przy $g=515 \text{ kg/m}^3$

CPS

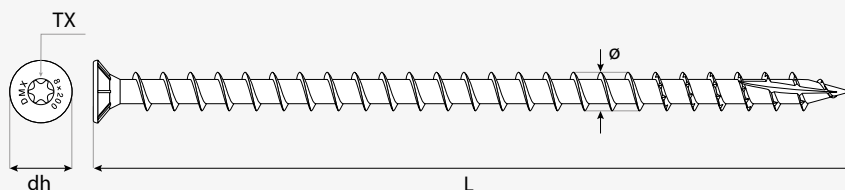
Wkręt z pełnym
gwintem i łbem
stożkowym



zobacz film
instruktażowy

Zastosowanie Wkręty ciesielskie z pełnym gwintem i łbem stożkowym przeznaczone do łączenia drewnianych elementów konstrukcyjnych. W odróżnieniu od wkrętów z gwintem częściowym, które służą głównie do dociągania elementów, wkręt z pełnym gwintem wzmacnia i usztywnia elementy drewniane, dzięki czemu nie jest już wymagane użycie dodatkowych łączników. Zaletą wkrętów z łbem stożkowym jest możliwość użycia ich w konstrukcjach z wykorzystaniem blach stalowych. Dodatkowo głębokie gniazdo TX pozwala na pewne przeniesienie momentu obrotowego, a stal węglowa o wysokiej wytrzymałości gwarantuje doskonałą wydajność.

Materiał Hartowana stal węglowa + cynk galwaniczny srebrny.



ø	symbol	powł.	nr art.	wymiary [mm]			TX	waga [g]	opakowanie
				ø	L	dh			
ø8	CPS 08180	●	3510818	8,0	180	15	40	39,78	1 à 50 pcs.
	CPS 08200	●	3510820	8,0	200	15	40	44,06	1 à 50 pcs.
	CPS 08220	●	3510822	8,0	220	15	40	47,93	1 à 50 pcs.
	CPS 08240	●	3510824	8,0	240	15	40	52,03	1 à 50 pcs.
	CPS 08260	●	3510826	8,0	260	15	40	56,24	1 à 50 pcs.
	CPS 08280	●	3510828	8,0	280	15	40	60,20	1 à 50 pcs.
	CPS 08300	●	3510830	8,0	300	15	40	64,07	1 à 50 pcs.
	CPS 08320	●	3510832	8,0	320	15	40	69,15	1 à 50 pcs.
	CPS 08340	●	3510834	8,0	340	15	40	72,63	1 à 50 pcs.
	CPS 08360	●	3510836	8,0	360	15	40	76,94	1 à 50 pcs.
	CPS 08380	●	3510838	8,0	380	15	40	81,00	1 à 50 pcs.
	CPS 08400	●	3510840	8,0	400	15	40	84,86	1 à 50 pcs.
	CPS 08450	●	3510845	8,0	450	15	40	95,02	1 à 50 pcs.
	CPS 08500	●	3510850	8,0	500	15	40	106,50	1 à 50 pcs.
ø10	CPS 10180	●	3511018	10,0	180	18,5	50	57,77	1 à 50 pcs.
	CPS 10200	●	3511020	10,0	200	18,5	50	64,16	1 à 50 pcs.
	CPS 10220	●	3511022	10,0	220	18,5	50	69,16	1 à 50 pcs.
	CPS 10240	●	3511024	10,0	240	18,5	50	75,42	1 à 50 pcs.
	CPS 10260	●	3511026	10,0	260	18,5	50	84,29	1 à 50 pcs.
	CPS 10280	●	3511028	10,0	280	18,5	50	87,46	1 à 50 pcs.
	CPS 10300	●	3511030	10,0	300	18,5	50	93,27	1 à 50 pcs.
	CPS 10320	●	3511032	10,0	320	18,5	50	99,64	1 à 50 pcs.
	CPS 10340	●	3511034	10,0	340	18,5	50	105,52	1 à 50 pcs.
	CPS 10360	●	3511036	10,0	360	18,5	50	110,15	1 à 50 pcs.
	CPS 10380	●	3511038	10,0	380	18,5	50	117,44	1 à 50 pcs.
	CPS 10400	●	3511040	10,0	400	18,5	50	123,67	1 à 50 pcs.
	CPS 10450	●	3511045	10,0	450	18,5	50	138,58	1 à 50 pcs.
	CPS 10500	●	3511050	10,0	500	18,5	50	152,80	1 à 50 pcs.

powłoka:

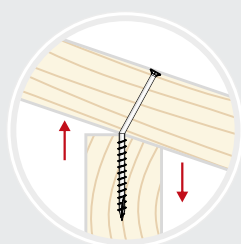
● cynk galwaniczny srebrny

CPS

Wkręt z pełnym gwintem i łbem stożkowym



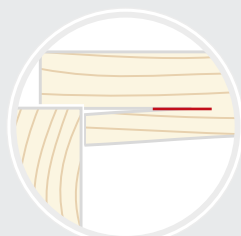
- ▶ pełny gwint – optymalnie przenosi obciążenia między łączonymi elementami (zarówno w przypadku sił ściskających, jak i rozciągających)
- ▶ wkręty z pełnym gwintem, w przeciwieństwie do wkrętów z gwintem częściowym, wykazują ograniczone przemieszczanie, wysoką sztywność i zmniejszoną plastyczność
- ▶ uniwersalne w zastosowaniu, doskonale sprawdzają się zarówno w przemyśle, jak i w rzemiośle



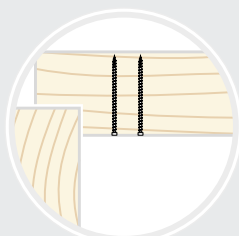
▶ WZMACNIANIE POŁĄCZENIA KĄTOWEGO



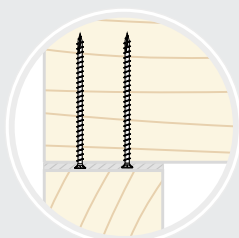
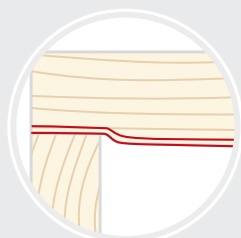
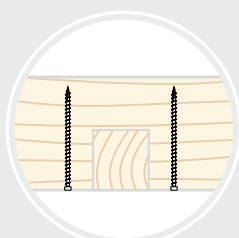
▶ ZAPOBIEGANIE PĘKANIA PO LINII NACIĘCIA



▶ WZMACNIANIE OBCIĄŻENIA ZAWIESZONEGO



▶ PRZECIWDZIAŁANIE ŚCISKANIA PROSTOPADŁEGO DO WŁÓKIEŃ



DANE TECHNICZNE

CPS					
Ø	Długość [mm]	Wytrzymałość charakterystyczna na wyciągnięcie $f_{ax,k}$ (N/mm ²) – promieniowo do włókien drewna	Wytrzymałość charakterystyczna na przeciągnięcie łba $f_{head,k}$ (N/mm ²) – promieniowo do włókien drewna	Nośność charakterystyczna na rozciąganie $f_{tens,k}$ (kN)	Stosunek nośności na skręcanie, do momentu wkręcania $f_{tor,k}/R_{tor,k}$
6,0	100–280	16,95 ¹⁾	27,16 ²⁾	12,80	5,50
8,0	180–500	11,00 ¹⁾	9,40 ¹⁾	21,00	24,00 ³⁾
10,0	180–500	10,00 ¹⁾	9,40 ¹⁾	24,00	39,00 ³⁾

¹⁾ przy $g=350 \text{ kg/m}^3$

²⁾ przy $g=380 \text{ kg/m}^3$

³⁾ charakterystyczna wytrzymałość na skręcanie $f_{tor,k}$ [Nm]



CPW

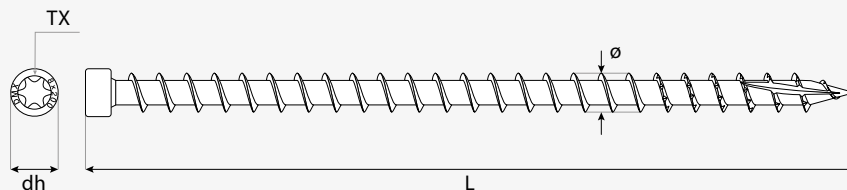
Wkręt z pełnym
gwintem i łbem
walcowym



zobacz film
instruktażowy

Zastosowanie Wkręty ciesielskie z pełnym gwintem i łbem walcowym przeznaczone do łączenia drewnianych elementów konstrukcyjnych. W odróżnieniu od wkrętów z gwintem częściowym, które służą głównie do dociągania elementów, wkręt z pełnym gwintem wzmacnia i usztywnia elementy drewniane, dzięki czemu nie jest już wymagane użycie dodatkowych łączników. Zaletą wkrętów CPW jest również ukrycie walcowego łba w drewnie i uzyskanie całkowicie niewidocznego połączenia, które nie jest możliwe w przypadku zastosowania innych łączników. Dodatkowo głębokie gniazdo TX pozwala na pewne przeniesienie momentu obrotowego, a stal węglowa o wysokiej wytrzymałości gwarantuje doskonałą wydajność.

Materiał Hartowana stal węglowa + cynk galwaniczny srebrny.



Ø	symbol	powł.	nr art.	wymiary [mm]			TX	waga [g]	opakowanie
				Ø	L	dh			
	CPW 06100	●	3520610	6,0	100	8	30	12,40	1 à 100 pcs.
	CPW 06120	●	3520612	6,0	120	8	30	15,20	1 à 100 pcs.
	CPW 06140	●	3520614	6,0	140	8	30	17,31	1 à 100 pcs.
	CPW 06160	●	3520616	6,0	160	8	30	19,83	1 à 100 pcs.
	CPW 06180	●	3520618	6,0	180	8	30	21,88	1 à 100 pcs.
Ø	CPW 06200	●	3520620	6,0	200	8	30	23,61	1 à 100 pcs.
	CPW 06220	●	3520622	6,0	220	8	30	26,40	1 à 100 pcs.
	CPW 06240	●	3520624	6,0	240	8	30	28,60	1 à 100 pcs.
	CPW 06260	●	3520626	6,0	260	8	30	30,90	1 à 100 pcs.
	CPW 06280	●	3520628	6,0	280	8	30	33,10	1 à 100 pcs.
	CPW 06300	●	3520630	6,0	300	8	30	34,35	1 à 100 pcs.

powłoka:

- cynk galwaniczny srebrny

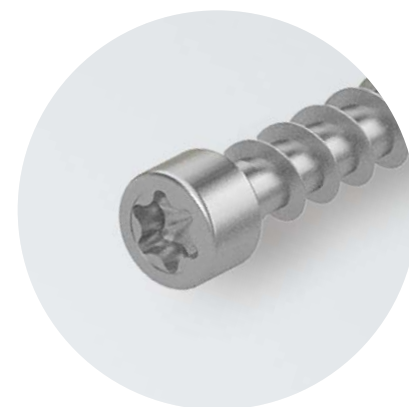


POŁĄCZENIE Z WYKORZYSTANIEM WKRETY Z PEŁNYM GWINTEM

- ograniczone przemieszczanie
- wysoka sztywność
- zmniejszona plastyczność

CPW

Wkręt z pełnym
gwintem i łbem
walcowym



▶ ŁĄCZENIE ELEMENTÓW DREWNIANYCH BEZ DODATKOWYCH ŁĄCZNIKÓW

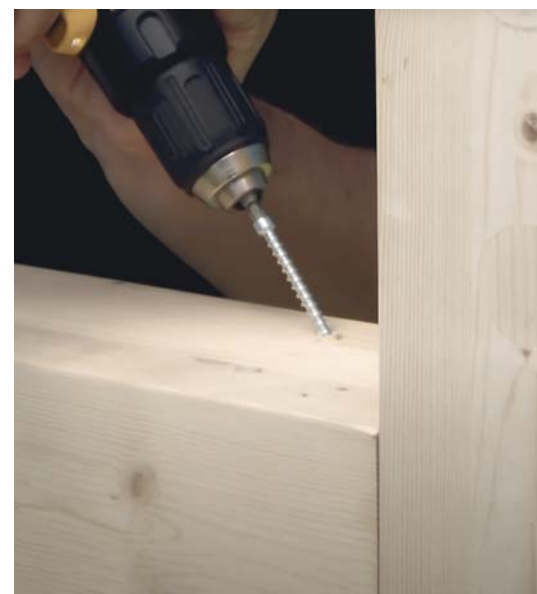
▶ ZAPOBIEGANIE PĘKANIA PO LINII NACIĘCIA

- ▶ pełny gwint – optymalnie przenosi obciążenia między łączonymi elementami (zarówno w przypadku sił ściskających, jak i rozciągających)
- ▶ wkręty z pełnym gwintem, w przeciwieństwie do wkrętów z gwintem częściowym, wykazują ograniczone przemieszczanie, wysoką sztywność i zmniejszoną plastyczność
- ▶ wąski łeb walcowy zmniejsza ryzyko powstawania pęknięć, również w przypadku mocowania blisko krawędzi
- ▶ uniwersalne w zastosowaniu, doskonale sprawdzają się zarówno w przemyśle, jak i w rzemiośle

DANE TECHNICZNE

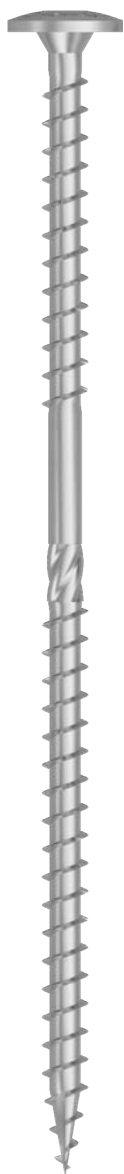
CPW					
Ø	Długość [mm]	Wytrzymałość charakterystyczna na wyciąganie f_{axk} (N/mm ²) – promieniowo do włókien drewna	Wytrzymałość charakterystyczna na przeciąganie łba f_{headk} (N/mm ²) – promieniowo do włókien drewna	Nośność charakterystyczna na rozciąganie $f_{tens,k}$ (kN)	Stosunek nośności na skręcanie, do momentu wkręcania $f_{tor,k}/R_{tor,k}$
6,0	100–280	16,95 ¹⁾	60,98 ¹⁾	12,80	5,50

¹⁾ przy $g=350 \text{ kg/m}^3$



WKT

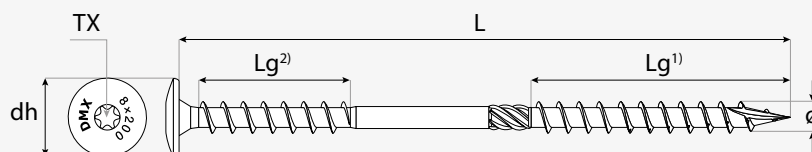
Wkręt do izolacji
nakrokwiovej
z łbem talerzowym



zobacz film
instruktażowy

Zastosowanie Wkręty przeznaczone do systemów izolacji nakrokwiovej dla konstrukcji drewnianych. Podwójny gwint – dłuższy dla krokwi, krótszy pod łbem dla kontrłaty – eliminuje problem wywierania nadmiernego nacisku na materiał izolacyjny. Dzięki zastosowaniu specjalnego szerokiego łba talerzowego uzyskujemy większą powierzchnię docisku i wytrzymałość złącza. Końcówka wiercąca umożliwia lekkie wkręcenie bez uprzedniego nawiercania. Duża wytrzymałość na wyciąganie pozwala na stosowanie wkrętów WKT również w wielu innych konstrukcjach drewnianych.

Materiał Hartowana stal węglowa + cynk galwaniczny srebrny.



Ø	symbol	powł.	nr art.	wymiary [mm]					TX	waga [g]	opakowanie
				Ø	L	Lg ¹⁾	Lg ²⁾	dh			
8,0	WKT 08180	●	3320818	8,0	180	100	60	20	40	41,50	1 à 50 pcs.
	WKT 08200	●	3320820	8,0	200	100	60	20	40	44,50	1 à 50 pcs.
	WKT 08220	●	3320822	8,0	220	100	60	20	40	48,50	1 à 50 pcs.
	WKT 08240	●	3320824	8,0	240	100	60	20	40	52,60	1 à 50 pcs.
	WKT 08260	●	3320826	8,0	260	100	60	20	40	56,50	1 à 50 pcs.
	WKT 08280	●	3320828	8,0	280	100	60	20	40	60,70	1 à 50 pcs.
	WKT 08300	●	3320830	8,0	300	100	60	20	40	64,70	1 à 50 pcs.
	WKT 08330	●	3320833	8,0	330	100	60	20	40	70,80	1 à 50 pcs.
	WKT 08360	●	3320836	8,0	360	100	60	20	40	76,90	1 à 50 pcs.
	WKT 08400	●	3320840	8,0	400	100	60	20	40	85,00	1 à 50 pcs.

powłoka:

● cynk galwaniczny srebrny

DANE TECHNICZNE

WKT					
Ø	Długość [mm]	Wytrzymałość charakterystyczna na wyciąganie f_{yk} (N/mm ²) – promieniowo do włókien drewna	Wytrzymałość charakterystyczna na przeciąganie łba $f_{head,k}$ (N/mm ²) – promieniowo do włókien drewna	Nośność charakterystyczna na rozciąganie $f_{tens,k}$ (kN)	Stosunek nośności na skręcanie, do momentu wkręcania $f_{tor,k}/R_{tor,k}$
8,0	180–400	22,05 ¹⁾	15,85 ²⁾	23,17	4,75

¹⁾ przy $g=350 \text{ kg/m}^3$

²⁾ przy $g=380 \text{ kg/m}^3$

WKT

Wkręt do izolacji
nakrokwiowej
z łbem talerzowym



► MOCOWANIE SYSTEMÓW SOLARNYCH Z IZOLACJĄ NAKROKWIOWĄ

Zastosowanie Szablon przeznaczony do precyzyjnego wkręcania wkrętów ciesielskich w konstrukcje drewniane pod kątem 45° lub, po obroceniu, 67°.



symbol	nr art.	wymiary		waga [g]	opakowanie
		< ₁	< ₂		
SW 45/67	3939	45°	67°	104	1 à 8 pcs.

SW

Szablon do wkręcania
wkrętów ką 45° /67°



WKW

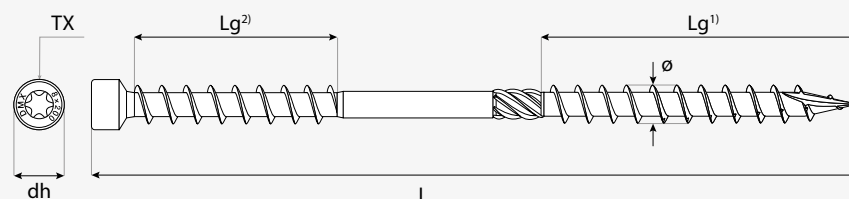
Wkręt do izolacji
nakrokwiowej
z łbem walcowym



zobacz film
instruktażowy

Zastosowanie Wkręty przeznaczone do systemów izolacji nakrokwiowej dla konstrukcji drewnianych. Podwójny gwint – dłuższy dla krokwi, krótszy pod łbem dla kontrłaty – eliminuje problem wywierania nadmiernego nacisku na materiał izolacyjny. Dzięki zastosowaniu małego łba walcowego zyskujemy możliwość wprowadzenia wkrętu pod dowolnym kątem względem podłoża. Łeb chowa się w materiale, bez konieczności wcześniejszego powiększania otworu, a końcówka wiercąca umożliwia lekkie wkręcenie bez uprzedniego nawiercania. Duża wytrzymałość na wyciąganie pozwala na stosowanie wkrętów WKW również w wielu innych konstrukcjach drewnianych.

Materiał Hartowana stal węglowa + cynk galwaniczny srebrny.



ø	symbol	powł.	nr art.	wymiary [mm]					TX	waga [g]	opakowanie
				ø	L	Lg ¹⁾	Lg ²⁾	dh			
8,0	WKW 08180	●	3310818	8,0	180	100	60	10,5	40	41,50	1 à 50 pcs.
	WKW 08200	●	3310820	8,0	200	100	60	10,5	40	44,50	1 à 50 pcs.
	WKW 08220	●	3310822	8,0	220	100	60	10,5	40	48,50	1 à 50 pcs.
	WKW 08240	●	3310824	8,0	240	100	60	10,5	40	52,50	1 à 50 pcs.
	WKW 08260	●	3310826	8,0	260	100	60	10,5	40	56,50	1 à 50 pcs.
	WKW 08280	●	3310828	8,0	280	100	60	10,5	40	60,70	1 à 50 pcs.
	WKW 08300	●	3310830	8,0	300	100	60	10,5	40	64,70	1 à 50 pcs.
	WKW 08330	●	3310833	8,0	330	100	60	10,5	40	70,80	1 à 50 pcs.
	WKW 08360	●	3310836	8,0	360	100	60	10,5	40	76,90	1 à 50 pcs.
	WKW 08400	●	3310840	8,0	400	100	60	10,5	40	85,00	1 à 50 pcs.

powłoka:

● cynk galwaniczny srebrny

DANE TECHNICZNE

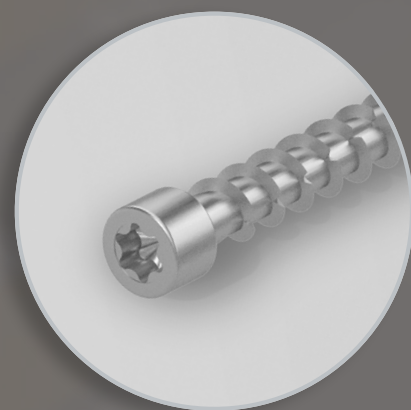
WKW					
ø	Długość [mm]	Wytrzymałość charakterystyczna na wyciąganie f_{yk} (N/mm ²) – promieniowo do włókien drewna	Wytrzymałość charakterystyczna na przeciąganie łba $f_{head,k}$ (N/mm ²) – promieniowo do włókien drewna	Nośność charakterystyczna na rozciąganie $f_{tens,k}$ (kN)	Stosunek nośności na skręcanie, do momentu wkręcania $f_{tor,k}/R_{tor,k}$
8,0	180–400	22,05 ¹⁾	38,86 ²⁾	23,17	4,75

¹⁾ przy $g=350 \text{ kg/m}^3$

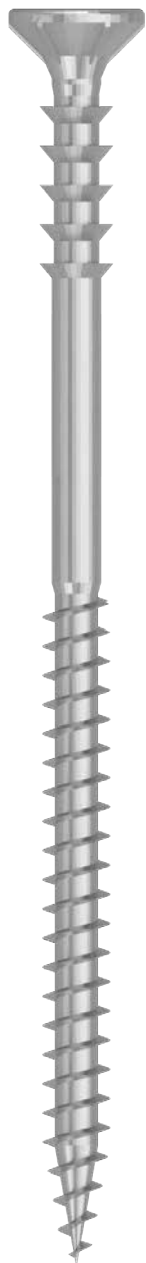
²⁾ przy $g=380 \text{ kg/m}^3$

WKW

Wkręt do izolacji
nakrokwiowej
z łbem walcowym

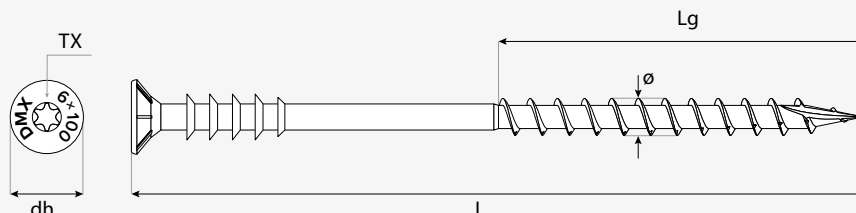


WDS

Wkręt dystansowy
z łbem stożkowymzobacz film
instruktażowy

Zastosowanie Wkręty dystansowe z łbem stożkowym mogą być szeroko stosowane w różnego rodzaju konstrukcjach z drewna. Świetnie sprawdzą się przy renowacji dachów ze znacznymi uskokami w połaciach, poziomowaniu łat, a także przy mocowaniu i ustawianiu elewacji w pionie. Posiadają specjalne pierścienie pod łbem umożliwiające utrzymanie materiału i dokładniejszą regulację, a dystans między elementami można zmieniać poprzez zmianę kierunku wkręcania. Dzięki wszechstronnemu zastosowaniu wkręty dystansowe wykorzystywane są szeroko w konstrukcjach z drewna.

Materiał Hartowana stal węglowa + cynk galwaniczny srebrny.



ø	symbol	powł.	nr art.	wymiary [mm]				TX	waga [g]	opakowanie
				ø	L	Lg	dh			
ø6	WDS 06060	●	3390606	6,0	60	30	12	30	6,45	1 à 200 pcs.
	WDS 06070	●	3390607	6,0	70	40	12	30	9,43	1 à 200 pcs.
	WDS 06080	●	3390608	6,0	80	50	12	30	10,48	1 à 200 pcs.
	WDS 06090	●	3390609	6,0	90	50	12	30	11,64	1 à 100 pcs.
	WDS 06100	●	3390610	6,0	100	60	12	30	19,60	1 à 100 pcs.
	WDS 06110	●	3390611	6,0	110	60	12	30	13,80	1 à 100 pcs.
	WDS 06120	●	3390612	6,0	120	60	12	30	14,95	1 à 100 pcs.
	WDS 06130	●	3390613	6,0	130	60	12	30	16,11	1 à 100 pcs.
	WDS 06145	●	3390614	6,0	145	60	12	30	17,85	1 à 100 pcs.
	WDS 06160	●	3390616	6,0	160	60	12	30	12,64	1 à 100 pcs.

powłoka:

● cynk galwaniczny srebrny

WKREĆ DYSTANSOWY
Z ŁBEM STOŻKOWYM

- ▶ końcówka wiercąca umożliwia lekkie wkręcenie bez uprzedniego nawiercania
- ▶ gniazdo TORX dla lepszego przeniesienia siły wkręcającej
- ▶ pierścienie pod główką dla łatwy umożliwiają lepsze utrzymanie oraz dokładniejszą regulację
- ▶ dystans między elementami można w każdej chwili zmieniać poprzez zmianę kierunku wkręcania
- ▶ wysoka wytrzymałość połączeń dla różnych rodzajów drewna
- ▶ uniwersalny w zastosowaniu



▶ USTAWIENIE ELEWACJI W PIONIE

domax



✓ w naszej ofercie

podstawy słupa

GS

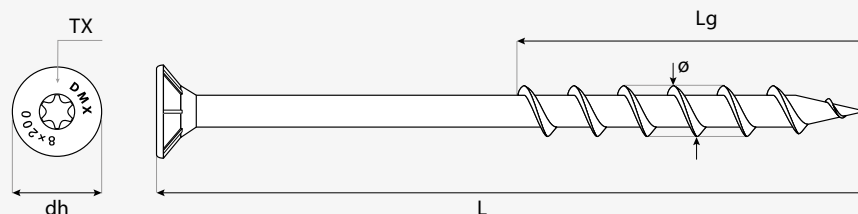
Wkręt do gazobetonu z łbem stożkowym

APROBATA
TECHNICZNA
070-058043



Zastosowanie Wkręty do gazobetonu z łbem stożkowym GS są doskonałą alternatywą dla tradycyjnego montażu za pomocą kołka i śruby. Umożliwiają bezpośredni (bez konieczności wcześniejszego nawiercania) montaż mocowań w podłożach z lekkiego betonu, takiego jak np. gazobeton, keramzytobeton, siporex. Służą do mocowania konstrukcji nośnych i pokryw wykonanych z metalu, drewna lub tworzywa sztucznego (jak np. materiały izolacyjne) do betonu komórkowego.

Materiał Hartowana stal węglowa + cynk galwaniczny srebrny.



ø	symbol	powł.	nr art.	wymiary [mm]				TX	waga [g]	opakowanie
				ø	L	Lg	dh			
ø8	GS 08065	●	3610806	8,0	65	60	12	30	12,7	1 à 50 pcs.
	GS 08080	●	3610808	8,0	80	60	12	30	15,7	1 à 50 pcs.
	GS 08100	●	3610810	8,0	100	90	12	30	19,4	1 à 50 pcs.
	GS 08120	●	3610812	8,0	120	90	12	30	23,4	1 à 50 pcs.
	GS 08140	●	3610814	8,0	140	90	12	30	27,5	1 à 50 pcs.
	GS 08160	●	3610816	8,0	160	90	12	30	31,5	1 à 50 pcs.
	GS 08180	●	3610818	8,0	180	90	12	30	35,6	1 à 50 pcs.
	GS 08200	●	3610820	8,0	200	90	12	30	39,6	1 à 50 pcs.
	GS 08220	●	3610822	8,0	220	90	12	30	43,7	1 à 50 pcs.
	GS 08240	●	3610824	8,0	240	90	12	30	47,7	1 à 50 pcs.

powłoka:

● cynk galwaniczny srebrny

POŁĄCZENIE Z WYKORZYSTANIEM WKRETY DO GAZOBETONU DOMAX®

- ▶ wkręcanie bezpośrednio w materiał – nie jest wymagane wstępne nawiercenie
- ▶ mocowanie bez użycia kołków i tulei rozporowych zmniejsza ryzyko uszkodzenia ścian, ułatwia pracę i oszczędza czas
- ▶ wkręt zapewnia natychmiastową obciążalność
- ▶ montaż nie wymaga specjalistycznego sprzętu i może być wykonywany przy pomocy standardowych elektronarzędzi
- ▶ hartowana stal węglowa gwarantuje wysoką wytrzymałość wkrętów

GS

Wkręt do gazobetonu
z łbem stożkowym



► BEZPOŚREDNIE WKRECANIE W MATERIAŁ

- Aby uniknąć zbyt mocnego dokręcenia i zerwania wyrobionego przez wkręt ścieżki gwintu, należy stosować niskie obroty oraz narzędzie kontrolujące moment dokręcania. W przypadku zerwania połączenia, spada jego nośność. Należy wtedy wykonać dodatkowe mocowanie.



Właściwość kontrolowana GS	Długość (L) [mm]	Deklarowane własności użytkowe wkrętów
Wytrzymałość na skręcanie	65–240	28,16 Nm
Charakterystyczna wytrzymałość na rozciąganie	65–240	22,34 kN
Charakterystyczny moment wkręcania	65–240	3,37 Nm
Wartość charakterystyczna parametru wyciągania	65–80	0,26 N/mm ²
	100–240	2,44 N/mm ²
Charakterystyczny moment uplastycznienia	65–240	część gwintowana – 15010 Nmm
	65–240	część gładka – 33220 Nmm
Wytrzymałość na ścinanie	65–240	14,78 kN



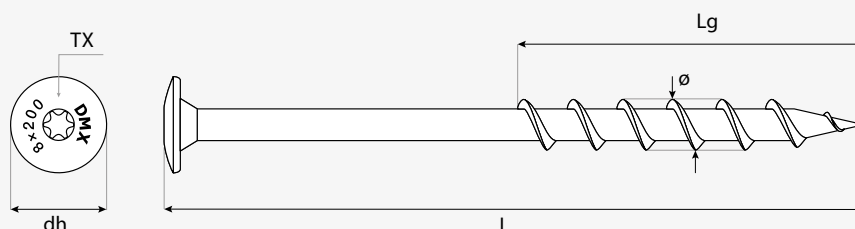
zobacz film
instruktażowy

GT

Wkręt do gazobetonu
z łbem talerzowymAPROBATA
TECHNICZNA
070-058043

Zastosowanie Wkręty do gazobetonu z łbem talerzowym GT są doskonałą alternatywą dla tradycyjnego montażu za pomocą kołka i śruby. Umożliwiają bezpośredni (bez konieczności wcześniejszego nawiercania) montaż mocowań w podłożach z lekkiego betonu, takiego jak np. gazobeton, keramzytobeton, siporex. Służą do mocowania konstrukcji nośnych i pokryć wykonanych z metalu, drewna lub tworzywa sztucznego (jak np. materiały izolacyjne) do betonu komórkowego.

Materiał Hartowana stal węglowa + cynk galwaniczny srebrny.



ø	symbol	powł.	nr art.	wymiary [mm]				TX	waga [g]	opakowanie
				ø	L	Lg	dh			
ø8	GT 08100	●	3620810	8,0	100	90	15	30	20,70	1 à 50 pcs.
	GT 08120	●	3620812	8,0	120	90	15	30	24,70	1 à 50 pcs.
	GT 08140	●	3620814	8,0	140	90	15	30	28,80	1 à 50 pcs.
	GT 08160	●	3620816	8,0	160	90	15	30	36,90	1 à 50 pcs.
	GT 08180	●	3620818	8,0	180	90	15	30	32,80	1 à 50 pcs.
	GT 08200	●	3620820	8,0	200	90	15	30	40,90	1 à 50 pcs.
	GT 08220	●	3620822	8,0	220	90	15	30	45,00	1 à 50 pcs.
	GT 08240	●	3620824	8,0	240	90	15	30	49,00	1 à 50 pcs.
ø10	GT 10100	●	3621010	10,0	100	90	20	40	39,00	1 à 50 pcs.
	GT 10120	●	3621012	10,0	120	90	20	40	33,00	1 à 50 pcs.
	GT 10140	●	3621014	10,0	140	90	20	40	45,00	1 à 50 pcs.
	GT 10160	●	3621016	10,0	160	90	20	40	51,00	1 à 50 pcs.
	GT 10180	●	3621018	10,0	180	160	20	40	55,20	1 à 50 pcs.
	GT 10200	●	3621020	10,0	200	160	20	40	61,20	1 à 50 pcs.
	GT 10220	●	3621022	10,0	220	160	20	40	67,20	1 à 50 pcs.
	GT 10240	●	3621024	10,0	240	160	20	40	73,20	1 à 50 pcs.

powłoka:

● cynk galwaniczny srebrny

POŁĄCZENIE Z WYKORZYSTANIEM
WKRETÓW DO GAZOBETONU DOMAX®

- ▶ wkręcanie bezpośrednio w materiał – nie jest wymagane wstępne nawiercenie
- ▶ mocowanie bez użycia kołków i tulei rozporowych zmniejsza ryzyko uszkodzenia ścian, ułatwia pracę i oszczędza czas
- ▶ wkręt zapewnia natychmiastową obciążalność
- ▶ montaż nie wymaga specjalistycznego sprzętu i może być wykonywany przy pomocy standardowych elektronarzędzi
- ▶ hartowana stal węglowa gwarantuje wysoką wytrzymałość wkrętów

GT

Wkręć do gazobetonu
z łbem talerzowym



Właściwość kontrolowana GT	Długość (L) [mm]	Deklarowane własności użytkowe wkrętów
Wytrzymałość na skręcanie	65–240	28,16 Nm
Charakterystyczna wytrzymałość na rozciąganie	65–240	22,34 kN
Charakterystyczny moment wkręcania	65–240	3,37 Nm
Wartość charakterystyczna parametru wyciągania	65–80	0,26 N/mm ²
	100–240	2,44 N/mm ²
Charakterystyczny moment uplastycznienia	65–240	część gwintowana – 15010 Nmm
	65–240	część gładka – 33220 Nmm
Wytrzymałość na ścinanie	65–240	14,78 kN



zobacz film
instruktażowy

CBW

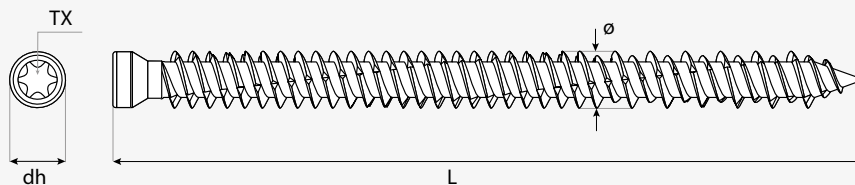
Wkręt ościeżnicowy
z łbem walcowym

APROBATA
TECHNICZNA
070-060466



Zastosowanie Wkręty ościeżnicowe z łbem walcowym CBW doskonale sprawdzą się przy mocowaniu ram okiennych do betonu, kamienia, cegły czy materiałów miękkich np. gazobetonu. Dają możliwość zastosowania jednego rodzaju wkrętu do montażu okien i drzwi w murze oraz łączenia okien w zestawy.

Materiał Hartowana stal węglowa + cynk galwaniczny srebrny.



Ø	symbol	powł.	nr art.	wymiary [mm]				TX	waga [g]	opakowanie
				Ø	L	dh	Ø otworu			
Ø7,5	CBW 75052	●	3377505	7,5	52	8	6	30	9,00	1 à 200 pcs.
	CBW 75072	●	3377507	7,5	72	8	6	30	13,40	1 à 100 pcs.
	CBW 75092	●	3377509	7,5	92	8	6	30	16,80	1 à 100 pcs.
	CBW 75112	●	3377511	7,5	112	8	6	30	20,27	1 à 100 pcs.
	CBW 75132	●	3377513	7,5	132	8	6	30	23,71	1 à 100 pcs.
	CBW 75152	●	3377515	7,5	152	8	6	30	27,16	1 à 100 pcs.
	CBW 75182	●	3377518	7,5	182	8	6	30	32,32	1 à 100 pcs.
	CBW 75212	●	3377521	7,5	212	8	6	30	37,48	1 à 100 pcs.

powłoka:

- cynk galwaniczny srebrny

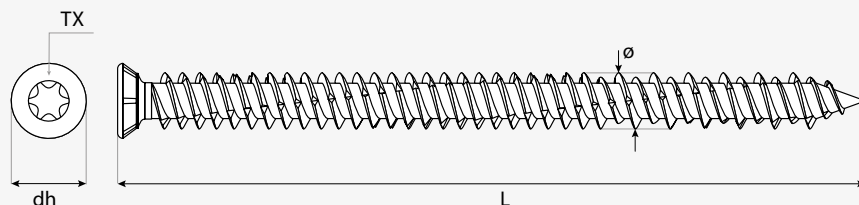


POŁĄCZENIE Z WYKORZYSTANIEM WKREŚTÓW OŚCIEŻNICOWYCH DOMAX®

- ▶ szybki i łatwy montaż
- ▶ gwint na całej długości wkrętu
- ▶ zapobiega odkształcaniu ościeżnicy i sprawia, że pozostaje ona we właściwym odstępie od ściany
- ▶ różne długości wkrętów zapewniają solidne mocowanie również w przypadku oddalonych od siebie ścian
- ▶ wkręty ościeżnicowe mogą być używane zarówno do bardzo miękkich (gazobeton), jak i bardzo twardych materiałów (kamień, beton)
- ▶ gniazdo TORX zapewnia optymalne przełożenie siły

Zastosowanie Wkręty ościeżnicowe z łbem stożkowym CBS doskonale sprawdzą się przy mocowaniu ram okiennych do betonu, kamienia, cegły czy materiałów miękkich np. gazobetonu. Dają możliwość zastosowania jednego rodzaju wkrętu do montażu okien i drzwi w murze oraz łączenia okien w zestawy.

Materiał Hartowana stal węglowa + cynk galwaniczny srebrny.



ø	symbol	powł.	nr art.	wymiary [mm]				TX	waga [g]	opakowanie
				ø	L	dh	ø otworu			
ø 7,5	CBS 75052	●	3377505	7,5	52	11,2	6	30	9,00	1 à 200 pcs.
	CBS 75072	●	3377507	7,5	72	11,2	6	30	13,40	1 à 100 pcs.
	CBS 75092	●	3377509	7,5	92	11,2	6	30	16,80	1 à 100 pcs.
	CBS 75112	●	3377511	7,5	112	11,2	6	30	20,27	1 à 100 pcs.
	CBS 75132	●	3377513	7,5	132	11,2	6	30	23,71	1 à 100 pcs.
	CBS 75152	●	3377515	7,5	152	11,2	6	30	27,16	1 à 100 pcs.
	CBS 75182	●	3377518	7,5	182	11,2	6	30	32,32	1 à 100 pcs.
	CBS 75212	●	3377521	7,5	212	11,2	6	30	37,48	1 à 100 pcs.

powłoka:

- cynk galwaniczny srebrny

Parametry montażu wkrętów CBW i CBS

Parametr	Rodzaj podłoża			
	Beton zwykły ¹⁾	Cegła pełna ²⁾	Pustak ceramiczny ³⁾	Beton komórkowy ⁴⁾
Średnica otworu d_o równa nominalnej średnicy wiertła d_{nom} [mm]	6	6	6	— ⁶⁾
Minimalna głębokość otworu h_1 [mm]	40	50	70	— ⁶⁾
Efektywna głębokość zakotwienia h_{ef} [mm]	30	40	60	60
Całkowita głębokość osadzenia h_{nom} [mm]	30	40	60	60
Moment dokręcania T_{inst} [Nm]	— ⁵⁾	— ⁵⁾	— ⁵⁾	— ⁵⁾
Minimalna grubość podłoża h_{min} [mm]	80	60	80	80
Minimalny rozstaw wkrętów s [mm]	90	120	180	180
Minimalna odległość wkrętów od krawędzi podłoża c [mm]	45	60	190	90

¹⁾ Beton zwykły, niezarysowany, zbrojony lub niezbrojony, klasy C20/25 - C50/60 według normy PN-EN 206:2016.

²⁾ Cegła ceramiczna, pełna, klasy 15, według normy PN-EN 771-1+A1:2015.

³⁾ Cegła ceramiczna, porzeczona, klasy 15, grubość ścianki 10mm, według normy PN-EN 771-1+A1:2015.

⁴⁾ Autoklawizowany beton komórkowy klasy 3, o gęstości 600 kg/m³, według normy PN-EN 771-4+A1:2015.

⁵⁾ Wkręt należy wkręcać w podłoże, aż do wystąpienia oporu.

⁶⁾ W przypadku betonu komórkowego należy stosować montaż bezpośredni, bez wykonania otworu.

Nośność charakterystyczna zamocowań wkrętów ościeżnicowych na wyrywanie z podłoża N_{Rk} i na ścinanie V_{Rk}

Parametr	Rodzaj podłoża			
	Beton zwykły ¹⁾	Cegła pełna ²⁾	Pustak ceramiczny ³⁾	Beton komórkowy ⁴⁾
Efektywna głęb. zakotwienia h_{ef} [mm]	30	40	60	60
Nośność charakterystyczna na wyrywanie z podłoża N_{Rk} [kN]	2,9	2,6	0,9	1
Nośność charakterystyczna na ścinanie pojedynczego wkręta $V_{Rk,s}$ [kN]	6	6	6	6

¹⁾ Beton zwykły, niezarysowany klasy C20/25 - C50/60, według normy PN-EN 206:2016.

²⁾ Cegły ceramiczne, pełne klasy 15, wg normy PN-EN 771-1+A1:2015.

³⁾ Pustaki ceramiczne, porzeczane klasy 15, o grubości ścianki 10mm, według normy PN-EN 771-1+A1:2015.

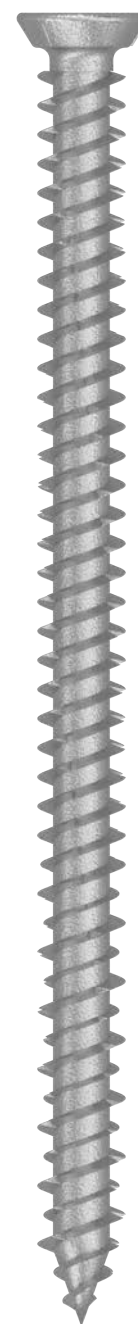
⁴⁾ Autoklawizowany beton komórkowy o gęstości 600 kg/m³, klasy 3, według normy PN-EN 771-4+A1:2015.

CBS

Wkręt ościeżnicowy z łbem stożkowym

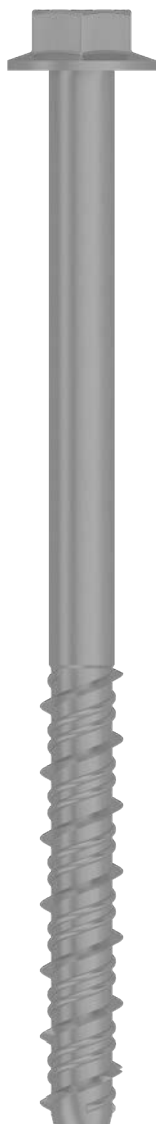
APROBATA
TECHNICZNA

070-060466



PBW

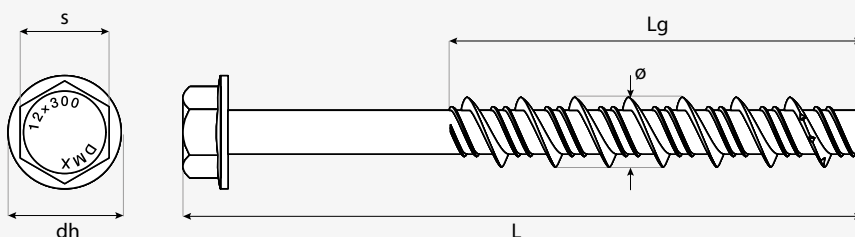
Śruba do
betonu z łbem
sześciokątnym



zobacz film
instruktażowy

Zastosowanie Śruba do betonu służy do mocowania oraz kotwienia w podłożach z betonu, kamienia naturalnego, a także w elementach murowych. Montaż śruby po wcześniejszym wywierceniu otworu odpowiedniego dla średnicy śruby. Śruba do betonu nie działa rozporowo, co pozwala wiercić otwory na małe odległości między krawędziami, jak również niewielkie odległości między kotwami. Gwint o trzech różnych wysokościach zapewnia mocne i bezpieczne połączenie.

Materiał Hartowana stal węglowa + cynk płatkowy (lamelarny).



ø	symbol	powł.	nr art.	wymiary [mm]							waga [g]	opak.
				ø	L	Lg	dh	s	max tfix*	ø otw.		
ø6	PBW 07060	●	3710706	7,5	60	55	14	10	5	6,0	17,00	1 à 50 pcs.
	PBW 07080	●	3710708	7,5	80	55	14	10	25	6,0	21,00	1 à 50 pcs.
	PBW 07100	●	3710710	7,5	100	55	14	10	45	6,0	26,00	1 à 50 pcs.
	PBW 07120	●	3710712	7,5	120	55	14	10	65	6,0	32,00	1 à 50 pcs.
ø8	PBW 10065	●	3711006	10,5	65	60	18	13	5	8,0	34,00	1 à 50 pcs.
	PBW 10075	●	3711007	10,5	75	60	18	13	15	8,0	38,00	1 à 50 pcs.
	PBW 10090	●	3711009	10,5	90	60	18	13	30	8,0	43,00	1 à 50 pcs.
	PBW 10110	●	3711011	10,5	110	60	18	13	50	8,0	51,00	1 à 50 pcs.
ø10	PBW 10130	●	3711013	10,5	130	60	18	13	70	8,0	59,00	1 à 50 pcs.
	PBW 12075	●	3711207	12,5	75	70	22	15	5	10,0	62,00	1 à 20 pcs.
	PBW 12085	●	3711208	12,5	85	70	22	15	15	10,0	67,00	1 à 20 pcs.
	PBW 12100	●	3711210	12,5	100	70	22	15	30	10,0	76,00	1 à 20 pcs.
	PBW 12120	●	3711212	12,5	120	70	22	15	50	10,0	90,00	1 à 20 pcs.
	PBW 12140	●	3711214	12,5	140	70	22	15	70	10,0	102,00	1 à 20 pcs.
	PBW 12160	●	3711216	12,5	160	70	22	15	90	10,0	113,00	1 à 20 pcs.
	PBW 12200	●	3711220	12,5	200	70	22	15	130	10,0	139,00	1 à 20 pcs.

* Maksymalna grubość mocowanego elementu.

powłoka:

● cynk płatkowy (lamelarny)

POŁĄCZENIE ŚRUBĄ DO BETONU Z ŁBEM SZEŚCIOKĄTNYM DOMAX®

- ▶ sprawny montaż – wystarczy wywiercić otwór i wkręcić śrubę
- ▶ możliwość całkowitego demontażu
- ▶ minimalne naprężenia rozporowe pozwalają wykonać połączenia w małej odległości od krawędzi – niskie ryzyko uszkodzenia podłoża
- ▶ specjalna geometria gwintu pozwala na pewny i szybki montaż
- ▶ idealna śruba do montażu instalacji tymczasowych (np. podpór szalunkowych, rusztowań)
- ▶ zalecamy wkręcanie zakrętką udarową





PBW

Śruba do
betonu z łbem
sześciokątnym



Do stosowania w betonie spękanym i niespękanym		Średnica [mm]		
		7,5	10,5	12,5
	Charakterystyczna wytrzymałość stali na obciążenia rozciągające [kN]	18,7	32,7	51,2
	Wytrzymałość charakterystyczna na rozciąganie w C20/25 beton niespekany [kN]	9	12	20
	Wytrzymałość charakterystyczna na rozciąganie w C20/25 beton spękany [kN]	6	9	12
Przemieszczenia pod obciążeniem rozciągającym beton niespekany	Obciążenie eksploatacyjne w betonie niespękanym [kN]	3,6	4,8	9,5
	Przemieszczenie krótkotrwałe pod obciążeniem rozciągającym [mm]	0,4	0,4	0,4
	Przemieszczenie długotrwałe pod obciążeniem rozciągającym [mm]	1	1,1	1,4
Przemieszczenia pod obciążeniem rozciągającym beton spękany	Obciążenie eksploatacyjne w betonie spękanym [kN]	2,4	3,6	5,7
	Przemieszczenie krótkotrwałe pod obciążeniem rozciągającym [mm]	0,6	0,7	0,5
	Przemieszczenie długotrwałe pod obciążeniem rozciągającym [mm]	1,4	1,2	1,4
	Charakterystyczna wytrzymałość stali na obciążenia ścinające – bez ramienia dźwigni [kN]	7,5	16,3	35,6
	Charakterystyczny moment zginający [Nm]	15,2	35,3	69,3
Przemieszczenia pod obciążeniem ścinającym	Obciążenie ścinające w betonie spękanym i niespękanym	3	6,5	12,2
	Przemieszczenie krótkotrwałe pod obciążeniem ścinającym [mm]	1,3	1,4	1,8
	Przemieszczenie długotrwałe pod obciążeniem ścinającym [mm]	2	2,1	2,7
Bezpieczeństwo przeciwpożarowe	Reakcja na ogień	A1	A1	A1



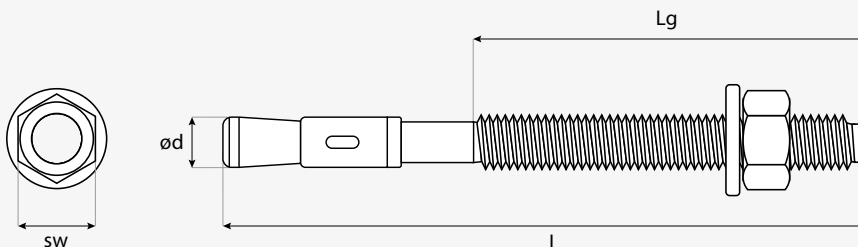
PBK

Kotwa pierścieniowa



Zastosowanie Pierścieniowe kotwy rozporowe wbijane w wywiercony odpowiednio otwór w betonie stosuje się głównie do mocowania w podłożach gładkich oraz twardych. Przeznaczone są m.in. do mocowania profili i konstrukcji metalowych, krat, poręczy, maszyn oraz innych elementów konstrukcyjnych. Proponowany przez nas produkt to konstrukcja pierścieniowa z nakrętką i podkładką.

Materiał Hartowana stal węglowa + cynk galwaniczny srebrny.



ø	symbol	powł.	nr art.	wymiary [mm]						waga [g]	opakowanie
				ød	L	Lg	sw	max tfix*	ø otw.		
ø6	PBK 06050	●	3720605	6	50	25	10	5	6,0	12,94	**
	PBK 06065	●	37206065	6	65	40	10	20	6,0	16,44	**
	PBK 06085	●	37206085	6	85	60	10	40	6,0	20,94	**
	PBK 06100	●	3720610	6	100	75	10	55	6,0	24,31	**
ø8	PBK 08065	●	37208065	8	65	35	13	5	8,0	30,76	**
	PBK 08075	●	37208075	8	75	35	13	15	8,0	33,82	**
	PBK 08090	●	3720809	8	90	50	13	30	8,0	39,82	**
	PBK 08100	●	3720810	8	100	60	13	40	8,0	43,82	**
	PBK 08115	●	37208115	8	115	60	13	55	8,0	48,42	**
	PBK 08130	●	3720813	8	130	70	13	70	8,0	53,94	**
ø10	PBK 10075	●	37210075	10	75	35	17	5	10,0	55,17	**
	PBK 10080	●	3721008	10	80	40	17	10	10,0	58,29	**
	PBK 10090	●	3721009	10	90	50	17	20	10,0	63,55	**
	PBK 10100	●	3721010	10	100	55	17	30	10,0	70,11	**
	PBK 10120	●	3721012	10	120	60	17	50	10,0	80,58	**
	PBK 10140	●	3721014	10	140	80	17	70	10,0	93,06	**
	PBK 10170	●	3721017	10	170	100	17	100	10,0	110,46	**
	PBK 10200	●	3721020	10	200	100	17	130	10,0	125,15	**
ø12	PBK 12090	●	3721209	12	90	45	19	5	12,0	95,96	**
	PBK 12100	●	3721210	12	100	50	19	15	12,0	103,99	**
	PBK 12120	●	3721212	12	120	70	19	35	12,0	121,99	**
	PBK 12140	●	3721214	12	140	90	19	55	12,0	139,98	**
	PBK 12160	●	3721216	12	160	100	19	75	12,0	156,04	**
	PBK 12180	●	3721218	12	180	100	19	95	12,0	170,17	**
	PBK 12200	●	3721220	12	200	100	19	115	12,0	184,28	**
	PBK 12220	●	3721222	12	220	100	19	135	12,0	198,41	**
	PBK 12240	●	3721224	12	240	100	19	155	12,0	212,53	**
	PBK 16120	●	3721612	16	120	65	24	15	16,0	226,16	**
ø16	PBK 16140	●	3721614	16	140	80	24	35	16,0	256,73	**
	PBK 16160	●	3721616	16	160	100	24	55	16,0	288,72	**
	PBK 16180	●	3721618	16	180	100	24	75	16,0	315,00	**
	PBK 16220	●	3721622	16	220	100	24	115	16,0	367,55	**
	PBK 16260	●	3721626	16	260	100	24	155	16,0	420,10	**

* Maksymalna grubość mocowanego elementu.

** Informacje dostępne bezpośrednio u sprzedawcy.

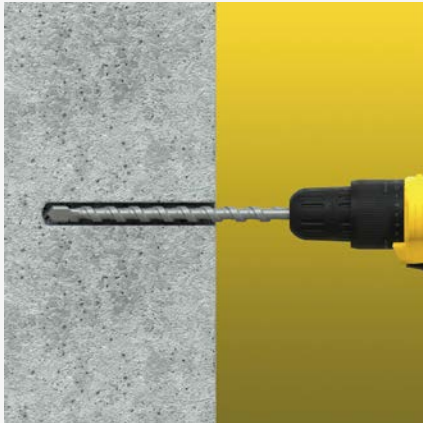
woreczki z kotwami

ø	symbol	powł.	nr art.	wymiary [mm]						waga [g]	opakowanie
				ød	L	Lg	sw	max tfix	ø otw.		
ø10	PBK 70	●	38954	10	70	35	17	5	10,0	190,00	4 à 5 pcs.
	PBK 90	●	38964	10	90	50	17	20	10,0	230,00	4 à 5 pcs.
	PBK 120	●	38974	10	120	60	17	50	10,0	285,00	4 à 5 pcs.
	PBK 150	●	38984	10	150	90	17	80	10,0	346,00	4 à 5 pcs.

powłoka:

● cynk galwaniczny srebrny

MONTAŻ W BETONIE



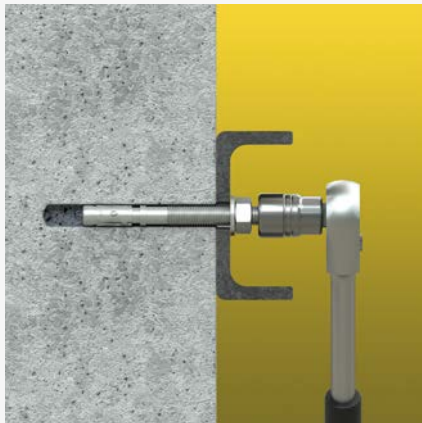
1 Wywierć odpowiedniej wielkości otwór.



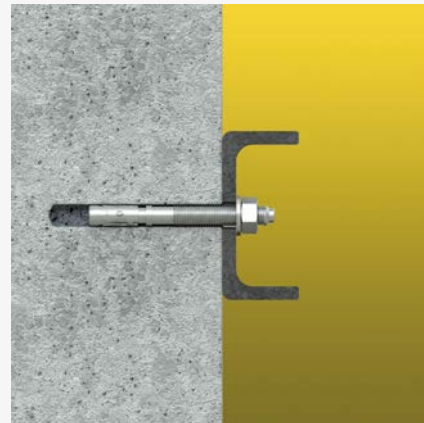
2 Oczyszć otwór z kurzu i brudu (przy użyciu pompki lub szczotki).



3 Umieść kotwę w nawierconym otworze.



4 Umieść mocowany element i dokręć wymagany moment obrotowym.



5 Gotowa instalacja.

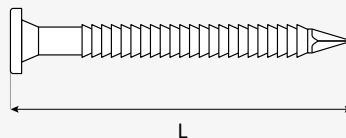


ANG

Gwoździe ciesielskie
ANCHOR

Zastosowanie Gwoździe z pierścieniowym trzpieniem oraz specjalnym łbem stożkowym. Przeznaczone do mocowania złączy ciesielskich oraz np. haków dachowych systemów odwadniających. Można je stosować do konstrukcji drewnianych zarówno na zewnątrz, jak i wewnątrz budynków. Karbowana powierzchnia trzpienia uzyskana nacięciami stożkowymi zapobiega wyciągnięciu gwoździ przy drganiach konstrukcji.

Materiał Stal niskowęglowa + cynk galwaniczny srebrny.



kartoniki

Ø	symbol	powł.	nr art.	wymiar [mm]		waga opak. [g]	opakowanie
				Ø	L		
Ø4	ANG 35	●	3871	4,0	35	1 033,00	1 à 261 pcs.
	ANG 40	●	3872	4,0	40	1 033,00	1 à 226 pcs.
	ANG 50	●	3873	4,0	50	1 033,00	1 à 195 pcs.
	ANG 60	●	3874	4,0	60	1 033,00	1 à 158 pcs.
	ANG 75	●	3875	4,0	75	1 033,00	1 à 113 pcs.
	ANG 100	●	3876	4,0	100	1 033,00	1 à 99 pcs.
	ANG 125	●	3877	4,0	125	1 033,00	1 à 80 pcs.



kartoniki

Ø	symbol	powł.	nr art.	wymiar [mm]		waga [g]	opakowanie
				Ø	L		
Ø4	ANG 40	●	38726	4,0	40	5 100,00	1 à 1 130 pcs.
	ANG 50	●	38736	4,0	50	5 100,00	1 à 975 pcs.
	ANG 60	●	38746	4,0	60	5 100,00	1 à 790 pcs.

powłoka:

● cynk galwaniczny srebrny



 w naszej ofercie

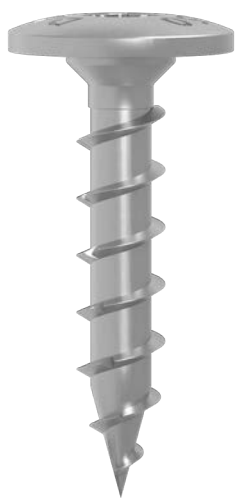
produkowane
w Polsce



domax
złącza

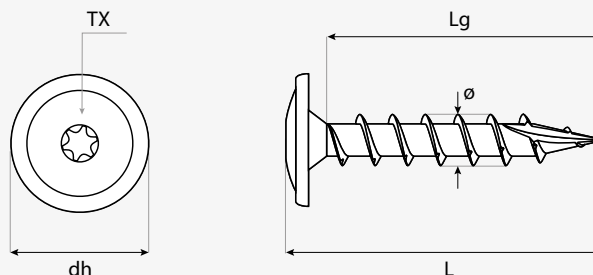
CTO

Wkręt do architektury
ogrodowej



Zastosowanie Wkręty CTO można mocować z użyciem wkrętarki, bez wstępnego nawiercania. Powiększony łeb talerzowy zapewnia estetyczny wygląd i trwałość połączenia. Wytrzymała podwójna powłoka ochronna (cynk płatkowy oraz specjalna farba z opiłkami aluminium w kolorze stali ocynkowanej) zapobiega wnikaniu czynników korozyjnych, dzięki czemu CTO można stosować do drewna bogatego w garbniki. Oferujemy wkręty dopasowane do drewna ogrodowego o najpopularniejszej długości i średnicy.

Materiał Hartowana stal węglowa + cynk płatkowy (lamelarny), malowane proszkowo czarne, cynk galwaniczny żółty.



Ø	symbol	powł.	nr art.	wymiary [mm]				TX	waga [g]	opakowanie
				Ø	L	Lg	dh			
Ø8	CTO 08040	●	320804	8,0	40	35	20	40	12,80	1 à 100 pcs.
	CTO 08050	●	320805	8,0	50	45	20	40	14,82	1 à 100 pcs.
	CTO 08050 C	●	3208052	8,0	50	45	20	40	14,82	1 à 50 pcs.
Ø10	CTO 10050	●	321005	10,0	50	45	25	40	23,21	1 à 50 pcs.

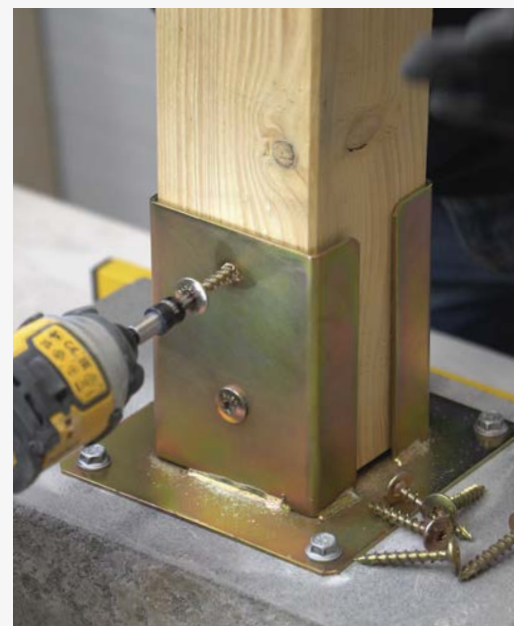
powłoka:

- cynk płatkowy (lamelarny)
- malowane proszkowo, czarne
- cynk galwaniczny żółty



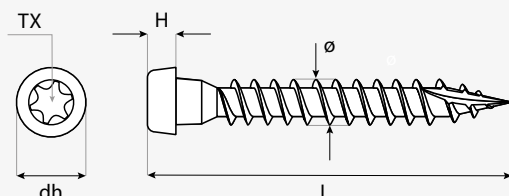
woreczki

Ø	symbol	powł.	nr art.	wymiary [mm]				TX	waga [g]	opakowanie
				Ø	L	Lg	dh			
Ø8	CTO 08040	●	3420804	8,0	40	35	20	40	106,00	8 à 10 pcs.
	CTO 08050	●	3420805	8,0	50	45	20	40	122,00	8 à 10 pcs.
	CTO 08050 C	●	34208052	8,0	50	45	20	40	122,00	8 à 10 pcs.
	CTO 08050 ZNZ	●	34208056	8,0	50	45	20	40	122,00	8 à 10 pcs.
Ø10	CTO 10050	●	3421005	10,0	50	45	25	40	162,00	8 à 10 pcs.



Zastosowanie Wkręty do mocowania złączy ciesielskich. Specjalny ostry gwint z końcówką wierzącą umożliwia lekkie wkręcenie, bez uprzedniego nawiercenia. Zapewnia stabilne i trwałe połączenie.

Materiał Hartowana stal węglowa + cynk galwaniczny srebrny.



ø	symbol	powł.	nr art.	wymiary [mm]				TX	waga [g]	opakowanie
				ø	L	H	dh (A)			
5	ANW 35	●	3881	5,0	35	3	7,5	20	4,00	1 à 500 pcs.
	ANW 40	●	3882	5,0	40	3	7,5	20	4,00	1 à 500 pcs.
	ANW 45	●	3883	5,0	45	3	7,5	20	4,00	1 à 500 pcs.

powłoka:

● cynk galwaniczny srebrny

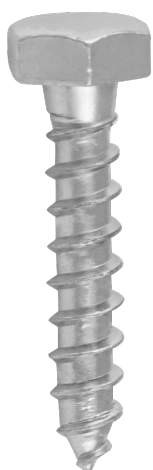
ANW

Wkręt ANCHOR
gniazdo Torx



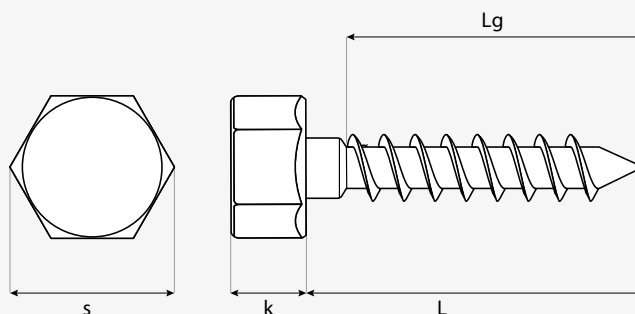
PWD

Wkręt do drewna



Zastosowanie Wkręty PWD przeznaczone są do łączenia elementów konstrukcyjnych z belkami drewnianymi, m.in. do montażu kantówek z podstawami słupa.

Materiał Hartowana stal węglowa + cynk galwaniczny srebrny.



ø	symbol	powł.	nr art.	wymiary [mm]					waga [g]	opakowanie
				ø	L	Lg	k	s		
ø10	PWD 10/50	●	3891	10,0	50	40	6,8	17	1 030,00	1 à 33 pcs.
	PWD 10/60	●	3892	10,0	60	45	6,8	17	1 025,00	1 à 29 pcs.

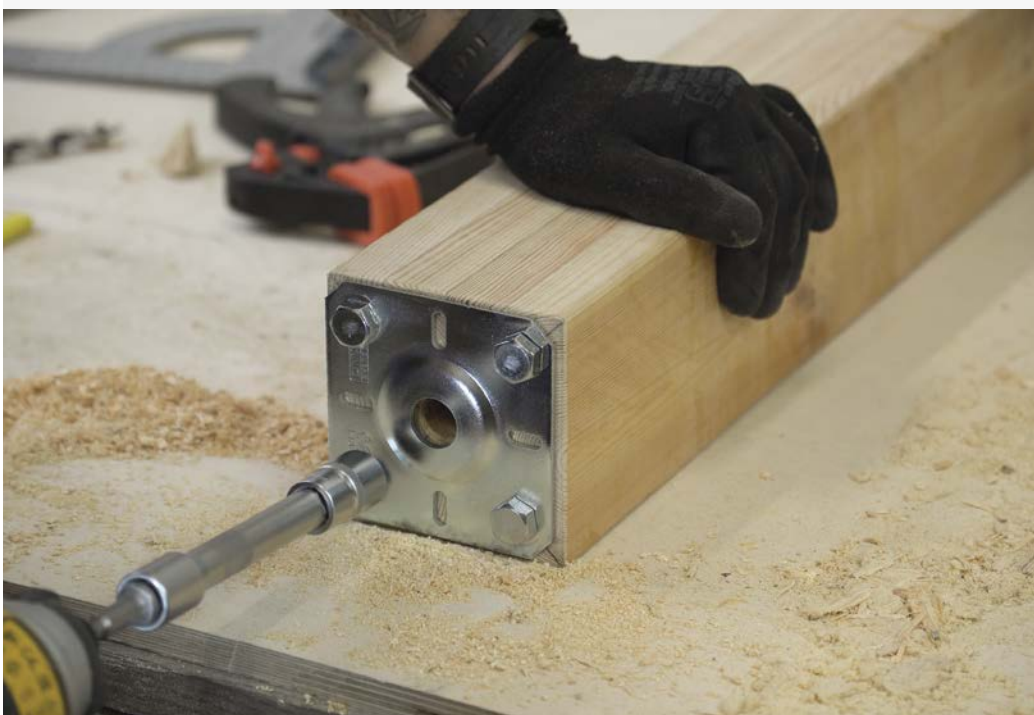
powłoka:

● cynk galwaniczny srebrny



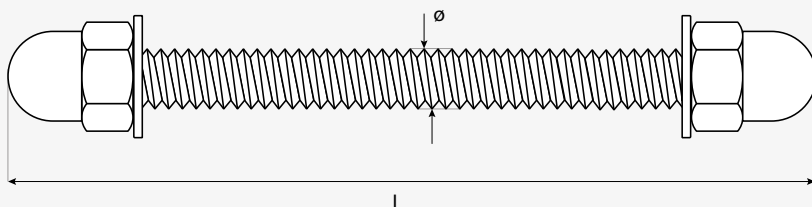
woreczki

ø	symbol	powł.	nr art.	wymiary [mm]					waga [g]	opakowanie
				ø	L	Lg	k	s		
ø10	PWD 10/50	●	38914	10,0	50	40	6,8	17	144,00	4 à 5 pcs.
	PWD 10/60	●	38924	10,0	60	45	6,8	17	149,00	4 à 5 pcs.



Zastosowanie Zestaw do montażu podstawy słupa składającej się z pręta gwintowanego, podkładek i nakrętek kołpakowych. Zapewnia estetyczne wykończenie połączeń.

Materiał Hartowana stal węglowa + cynk galwaniczny srebrny.



symbol	powł.	nr art.	wymiary [mm]		waga [g]	opakowanie
			Ø	L		
PNP 140	●	39362	M10	140	230,00	1 à 5 pcs.
PNP 160	●	39372	M10	160	250,00	1 à 5 pcs.

powłoka:

● cynk galwaniczny srebrny

PNP

Pręt gwintowany
z nakrętkami
do podstawy słupa



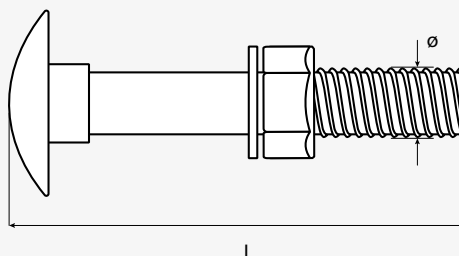
ZACB

Śruba zamkowa



Zastosowanie Śruba zamkowa o eleganckim wyglądzie z nakrętką i podkładką do stosowania w łączeniu drewnianych lub metalowych elementów architektury ogrodowej. Polecana m.in. do montażu zawiasów ozdobnych DOMAX®. Zabezpieczona dodatkową warstwą antykorozyjną.

Materiał Hartowana stal węglowa + częściowo malowane proszkowo, czarne lub cynk galwaniczny srebrny.



ø	symbol	powł.	nr art.	wymiary [mm]		waga [g]	opakowanie
				ø	L		
ø6	ZACB 06040 C	●	34902	6,0	40	52,00	4 à 10 pcs.
	ZACB 06060 C	●	34912	6,0	60	71,00	4 à 10 pcs.
	ZACB 08040	●	3492	8,0	40	127,00	4 à 10 pcs.
ø8	ZACB 08040 C	●	34922	8,0	40	127,00	4 à 10 pcs.
	ZACB 08060	●	3493	8,0	60	132,00	4 à 10 pcs.
	ZACB 08060 C	●	34932	8,0	60	132,00	4 à 10 pcs.

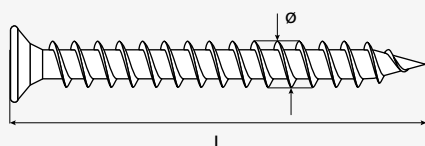
powłoka:

- cynk galwaniczny srebrny
- częściowo malowane proszkowo, czarne



Zastosowanie Eleganckie wkręty do mocowania elementów drewnianych architektury ogrodowej. Polecane m.in. do montażu zawiasów ozdobnych DOMAX®. Zabezpieczone dodatkową warstwą antykorozyjną.

Materiał Hartowana stal węglowa + częściowo malowane proszkowo, czarne.



ø	symbol	powł.	nr art.	wymiary [mm]		waga [g]	opakowanie
				ø	L		
4,5	ZAS 45025 C	●	34942	4,5	25	23,00	12 à 10 pcs.
	ZAS 45035 C	●	34952	4,5	35	30,00	12 à 10 pcs.

powłoka:

- częściowo malowane proszkowo, czarne

ZAS

Wkręt do drewna

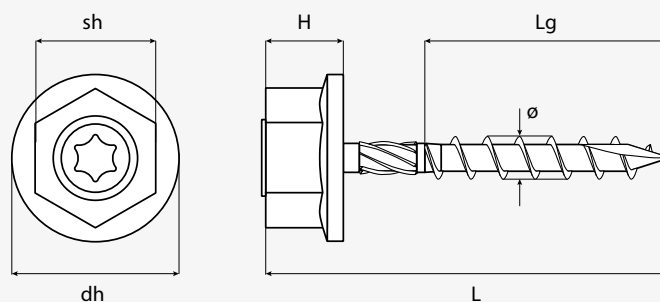


SDCS

Wkręt do drewna

Zastosowanie Wkręty przeznaczone do montażu systemów ozdobnych SD. Wszystkie elementy wkrętu są ocynkowane, a główka oraz specjalnie zaprojektowana nakrętka profesjonalnie pomalowane na czarno, nadając połączeniu wysoką estetykę.

Materiał Hartowana stal węglowa + częściowo malowane proszkowo, czarne.



symbol	powł.	nr art.	wymiary [mm]						waga [g]	opakowanie
			Ø	L	Lg	H	dh	sh		
SDCS 50 C	●	38802	5,0	50	30	9,5	20,5	15	187,00	12 à 6 pcs.

powłoka:

● malowane proszkowo, czarne



Zastosowanie Końcówka wkrętarki niezbędna podczas montażu wkrętów ciesielskich.
Materiał Hartowana stal węglowa.

symbol	nr art.	bit	waga [g]	opakowanie
BIT TORX T10	3904	T10	4,70	1 à 10 pcs.
BIT TORX T15	3905	T15	4,70	1 à 10 pcs.
BIT TORX T20	3900	T20	4,70	1 à 10 pcs.
BIT TORX T25	3901	T25	5,10	1 à 10 pcs.
BIT TORX T30	3902	T30	5,80	1 à 10 pcs.
BIT TORX T40	3903	T40	6,20	1 à 10 pcs.
BIT TORX T50	3906	T50	6,20	1 à 10 pcs.

BIT

Bit TORX



**DOMAX Sp. z o.o.**

al. Parku Krajobrazowego 109
Łężyce, 84-207 Koleczkowo, Poland
tel. +48 58 665 82 22
fax: +48 58 665 81 20
e-mail: handlowy@domax.com
www.domax.com

**DOMAX Česko s.r.o.**

Staroměstská 534
739 61 Třinec, Czech Republic
tel. +420 558 273 401
e-mail: obchod@domax.cz

**DOMAX System Distribution S.R.L.**

Str. George Cosbuc, nr. 13, et. 1,
camera 1
Ploiești, România
+40 770 245 911
e-mail: birou@domax.com

**DMX System doo**

Trnjaci 38
11500 Krtinska Obrenovac, Serbia
tel. +381 11 875 5064
tel. +381 65 245 7294
tel. +381 65 245 7293
e-mail: office@dmxsystem.com

**DOMAX in Spain**

David Jaén Segura
tel. +34 977 18 29 44
fax: +34 977 69 16 49
movil: +34 607 90 48 26
e-mail: d.jaen@domax.com

**DOMAX in Moldova**

Група компаний LIDER SRL „Profmet Grup”
г. Кишинев
ул. Петриканская 33
тел. (+373) 84-46-71
факс: (+373) 84-46-72
e-mail: krepej@lider.md

**DOMAX SK s.r.o.**

Nádražná 329
015 01 Rajec, Slovakia
tel. +421 (0) 41 598 3002
e-mail: obchod@domax.com

**DOMAX Distribution d.o.o.**

ul. Koledovčina 8
10000 Zagreb
Hrvatska
tel. +385 99 524 3260
e-mail: ured@domax.com

**DOMAX Bulgaria LTD**

Домакс България ЕООД
София
ул. Сан Стефано 23 А, ет. 2 ап. 4
тел. +359 882809169
e-mail: officebg@domax.com

**DOMAX in Baltics**

SIA Polfix
Stabu iela 105, Riga
LV-1009 Latvia
tel. +371 28334477
e-mail: baltics@domax.com

**DOMAX Deutschland UG**

Ehrenbergstraße 23
14195 Berlin, Deutschland
Tel. + 49 17679072971
e-mail: verkauf@domax.com

**DOMAX in Bosnia and Herzegovina**

Nedžad Sudić
tel. +387 61 190 192
e-mail: n.sudic@domax.com

